

# DRAADSNIJ- GEREEDSCHAP



**ROTEC**<sup>®</sup>  
CUTTING TOOLS

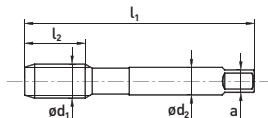
Voorboortabel van kerngaten voor tappen

<b>M</b>		<b>MF</b>		<b>MF</b>		<b>UNC</b>		<b>PG</b>				
mm		mm		mm		mm		mm				
M 1	x 0,25	0,75	M 3	x 0,35	2,65	M25	x 1	2,4	No . 1-64	1,5	PG 7	11,4
M 1,1	x 0,25	0,85	M 3,5	x 0,35	3,15	M25	x 1,5	23,5	No . 2-56	1,8	PG 9	14
M 1,2	x 0,25	0,95	M 4	x 0,35	3,65	M26	x 1	2,5	No . 3-48	2,1	PG 11	17,25
M 1,4	x 0,3	1,1	M 4	x 0,5	3,5	M26	x 1,5	24,5	No . 4-40	2,3	PG 13,5	19
M 1,6	x 0,35	1,25	M 5	x 0,5	4,5	M27	x 1	2,6	No . 5-40	2,6	PG 16	21,25
M (1,7)	x 0,35	1,3	M 6	x 0,5	5,5	M27	x 1,5	25,5	No . 6-32	2,85	PG 21	26,75
M 1,8	x 0,35	1,45	M 6	x 0,75	5,2	M27	x 2	25	No . 8-32	3,5	PG 29	35,5
M 2	x 0,4	1,6	M 7	x 0,75	6,2	M28	x 1,5	26,5	No . 10-24	3,9	PG 36	45,5
M 2,2	x 0,45	1,75	M 8	x 0,5	7,5	M28	x 2	2,6	No . 12-24	4,5	PG 42	52,5
M (2,3)	x 0,4	1,9	M 8	x 0,75	7,2	M30	x 1	2,9	1/4-20	5,2	PG 48	58
M 2,5	x 0,45	2,05	M 8	x 1	7	M30	x 1,5	28,5	5/16-18	6,6		
M (2,6)	x 0,45	2,1	M 9	x 1	8	M30	x 2	2,8	3/8-16	8		
M 3	x 0,5	2,5	M10	x 0,5	9,5	M32	x 1,5	30,5	7/16-14	9,4		
M 3,5	x 0,6	2,9	M10	x 0,75	9,2	M33	x 1,5	31,5	1/2-13	10,8		
M 4	x 0,7	3,3	M10	x 1	9	M33	x 2	3,1	9/16-12	12,2		
M 4,5	x 0,75	3,7	M10	x 1,25	8,8	M34	x 1,5	32,5	5/8-11	13,5		
M 5	x 0,8	4,2	M11	x 1	10	M35	x 1,5	33,5	3/4-10	16,5		
M 6	x 1	5	M12	x 0,75	10,2	M36	x 1,5	34,5	7/8-9	19,5		
M 7	x 1	6	M12	x 1	11	M36	x 2	34	1"-8	22,25		
M 8	x 1,25	6,8	M12	x 1,25	10,8	M36	x 3	3,3	1.1/8-7	25		
M 9	x 1,25	7,8	M12	x 1,5	10,5	M38	x 1,5	36,5	1.1/4-7	28,25		
M10	x 1,5	8,5	M13	x 1	12	M39	x 1,5	37,5	1.3/8-6	30,75		
M11	x 1,5	9,5	M13	x 1,5	11,5	M39	x 2	3,7	1.1/2-6	34		
M12	x 1,75	10,2	M13	x 1,75	11,2	M39	x 3	3,6	1.3/4-5	39,5		
M14	x 2	12	M14	x 1	13	M40	x 1,5	38,5	2"-4,5	45		
M16	x 2	14	M14	x 1,25	12,8	M40	x 2	38	2.1/4-4,5	51,5		
M18	x 2,5	15,5	M14	x 1,5	12,5	M40	x 3	3,7	2.1/2-4	57,25		
M20	x 2,5	17,5	M15	x 1	14	M42	x 1,5	40,5	2.3/4-4	63,5		
M22	x 2,5	19,5	M15	x 1,5	13,5	M42	x 2	40	3"-4	70		
M24	x 3	21	M15	x 2	13	M42	x 3	3,9	3.1/4-4	76,2		
M27	x 3	24	M16	x 1	15	M45	x 1,5	43,5	3.1/2-4	82,6		
M30	x 3,5	26,5	M16	x 1,5	14,5	M45	x 2	4,3				
M33	x 3,5	29,5	M18	x 1	17	M45	x 3	4,2				
M36	x 4	32	M18	x 1,5	16,5	M48	x 1,5	46,5				
M39	x 4	35	M18	x 2	16	M48	x 2	4,6				
M42	x 4,5	37,5	M20	x 1	19	M48	x 3	4,5				
M45	x 4,5	40,5	M20	x 1,5	18,5	M50	x 1,5	48,5				
M48	x 5	43	M20	x 2	18	M50	x 2	48				
M52	x 5	47	M22	x 1	21	M50	x 3	4,7				
			M22	x 1,5	20,5	M52	x 1,5	50,5				
			M22	x 2	20	M52	x 2	50				
			M24	x 1	23	M52	x 3	4,9				
			M24	x 1,5	22,5							
			M24	x 2	22							
<b>BSW</b>		<b>BSF</b>		<b>BSP (G)</b>		<b>UNF</b>		<b>UNF</b>				
mm		mm		mm		mm		mm				
W 3/32	1,8	BSF 1/4	5,2	G 1/8	8,8	No . 0-80	1,3					
W 1/8	2,6	BSF 5/16	6,6	G 1/4	11,8	No . 1-72	1,6					
W 5/32	3,1	BSF 3/8	8,1	G 3/8	15,25	No . 2-64	1,9					
W 3/16	3,6	BSF 7/16	9,5	G 1/2	19	No . 3-56	2,1					
W 7/32	4,4	BSF 1/2	11	G 5/8	21	No . 4-48	2,4					
W 1/4	5,1	BSF 5/8	14	G 3/4	24,5	No . 5-44	2,7					
W 5/16	6,5	BSF 3/4	16,5	G 7/8	28,25	No . 6-40	3					
W 3/8	7,9	BSF 7/8	19,5	G 1"	30,75	No . 8-36	3,5					
W 7/16	9,3	BSF 1"	22,5	G 1.1/8	35,3	No . 10-32	4,1					
W 1/2	10,5			G 1.1/4	39,3	No . 12-28	4,7					
W 9/16	12			G 1.3/8	41,7	1/4-28	5,5					
W 5/8	13,5			G 1.1/2	45,2	5/16-24	6,9					
W 3/4	16,5			G 1.3/4	51,1	3/8-24	8,5					
W 7/8	19,25			G 2"	57	7/16-20	9,9					
W 1"	22			G 2.1/4	63,1	1/2-20	11,5					
W 1.1/8	24,75			G 2.1/2	72,6	9/16-18	12,9					
W 1.1/4	27,75			G 2.3/4	78,9	5/8-18	14,5					
W 1.3/8	30,2			G 3"	85,3	3/4-16	17,5					
W 1.1/2	33,5					7/8-14	20,25					
W 1.3/4	38,5					1"-12	23,25					
W 2"	44,5					1.1/8-12	26,5					
						1.1/4-12	29,5					
						1.3/8-12	32,5					
						1.1/2-12	36					

300

HSS Handtappen, metrisch

**Uitvoering:** HSS handtappen DIN 352, metrisch, set à 3 stuks.



**M HSS DIN 352**

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M2	0,4	36	8	2,8	2,1	300.0200	23,61
M3	0,5	40	11	3,5	2,7	300.0300	9,19
M3,5	0,6	45	13	4,0	3,0	300.0350	20,34
M4	0,7	45	13	4,5	3,4	300.0400	9,84
M4,5	0,75	50	16	6,0	4,9	300.0450	20,34
M5	0,8	50	16	6,0	4,9	300.0500	10,50
M6	1,0	50	19	6,0	4,9	300.0600	10,50
M7	1,0	50	19	6,0	4,9	300.0700	24,28
M8	1,25	56	22	6,0	4,9	300.0800	13,78
M9	1,25	63	22	7,0	5,5	300.0900	30,83
M10	1,5	70	24	7,0	5,5	300.1000	16,73
M11	1,5	70	24	8,0	6,2	300.1100	39,36
M12	1,75	75	29	9,0	7,0	300.1200	20,99
M14	2,0	80	30	11,0	9,0	300.1400	25,91

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M16	2,0	80	32	12,0	9,0	300.1600	33,45
M18	2,5	95	40	14,0	11,0	300.1800	46,24
M20	2,5	95	40	16,0	12,0	300.2000	49,53
M22	2,5	100	40	18,0	14,5	300.2200	66,89
M24	3,0	110	50	18,0	14,5	300.2400	78,72
M27	3,0	110	50	20,0	16,0	300.2700	151,54
M30	3,5	125	56	22,0	18,0	300.3000	197,45
M33	3,5	125	56	25,0	20,0	300.3300	262,40
M36	4,0	150	63	28,0	22,0	300.3600	314,87
M39	4,0	150	63	32,0	24,0	300.3900	406,72
M42	4,5	150	63	32,0	24,0	300.4200	417,69
M45	4,5	160	70	36,0	29,0	300.4500	557,59
M48	5,0	180	75	36,0	29,0	300.4800	787,19
M52	5,0	180	75	40,0	32,0	300.5200	787,19

900

HSS Handtappen, metrisch, in cassette

**Toepassing:** HSS handtappen DIN 352, metrisch, incl. Precise-boren DIN 338 in bijbehorende voorboordiameters.



Omschrijving	Inhoud	Art.nr.	€/set
29-dlg. Set handtappen en boren	1x handtappen M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12. 1x boor DIN338 "Precise" 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm. 1x wringijzer nr. 1.5. In metalen cassette.	900.2002	135,00

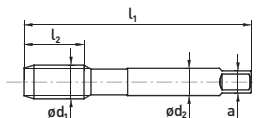


Omschrijving	Inhoud	Art.nr.	€ / st
33-dlg. Set handtappen en snijplaten	1x handtappen M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12. 1x snijplaat M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12. 1x tapkruk Nr.1. 1x snijplaathouder 25x9. 1x wringijzer nr. 1.1/2. 1x draadmeter (metrisch.) In metalen cassette.	900.2010	<b>197,00</b>
45-dlg. Set handtappen, snijplaten en boren	1x handtappen M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 1x snijplaat M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 1x boor 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm 1x snijplaathouder 20x5, 20x7, 25x9, 30x11, 38x14 1x wringijzer nr. 1 en 2 1x draadmeter (metrisch) 1x tapkruk In metalen cassette.	900.2020	<b>220,00</b>
55-dlg. Set handtappen en snijplaten	1x handtappen M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 1x snijplaat M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 1x tapkruk Nr.1 en Nr.2 1x snijplaathouder 20x5, 20x7, 25x9, 30x11, 38x14, 45x18 1x wringijzer nr. 1 en 3 1x draadmeter (metrisch) In metalen cassette.	900.2022	<b>540,00</b>
61-dlg. Set handtappen en snijplaten	1x handtappen M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22 / M24 1x snijplaat M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22 / M24 1x snijplaathouder 20x5, 20x7, 25x9, 30x11, 38x14, 45x18, 55x22 1x wringijzer nr. 1 en 4 1x draadmeter (metrisch) 1x tapkruk	900.2024	<b>1256,85</b>

**305**

**HSS Handtappen, metrisch fijn**

**Uitvoering:** HSS handtappen DIN 2181, metrisch fijn, set à 2 stuks.



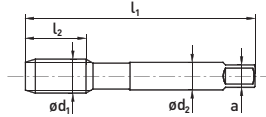
ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M3	0,35	40	9	3,5	2,7	305.0303	<b>25,47</b>
M4	0,35	45	10	4,5	3,4	305.0403	<b>25,47</b>
M4	0,5	45	10	4,5	3,4	305.0405	<b>25,47</b>
M5	0,5	50	12	6,0	4,9	305.0505	<b>25,47</b>
M6	0,5	50	14	6,0	4,9	305.0605	<b>25,47</b>
M6	0,75	50	14	6,0	4,9	305.0607	<b>22,92</b>
M8	0,5	50	19	6,0	4,9	305.0805	<b>22,92</b>
M8	0,75	50	19	6,0	4,9	305.0807	<b>22,92</b>
M8	1,0	56	22	6,0	4,9	305.0810	<b>22,92</b>
M10	0,75	63	20	7,0	5,5	305.1007	<b>25,47</b>
M10	1,0	63	20	7,0	5,5	305.1010	<b>22,92</b>
M10	1,25	70	24	7,0	5,5	305.1012	<b>25,47</b>
M12	0,75	70	22	9,0	7,0	305.1207	<b>33,11</b>
M12	1,0	70	22	9,0	7,0	305.1210	<b>33,11</b>
M12	1,25	70	22	9,0	7,0	305.1212	<b>33,11</b>
M12	1,5	70	22	9,0	7,0	305.1215	<b>30,57</b>
M14	1,0	70	22	11,0	9,0	305.1410	<b>50,94</b>
M14	1,25	70	22	11,0	9,0	305.1412	<b>38,43</b>

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M14	1,5	70	22	11,0	9,0	305.1415	<b>33,11</b>
M16	1,0	70	22	12,0	9,0	305.1610	<b>56,49</b>
M16	1,5	70	22	12,0	9,0	305.1615	<b>40,75</b>
M18	1,0	80	22	14,0	11,0	305.1810	<b>61,12</b>
M18	1,5	80	22	14,0	11,0	305.1815	<b>46,31</b>
M18	2,0	80	22	14,0	11,0	305.1820	<b>61,12</b>
M20	1,0	80	22	16,0	12,0	305.2010	<b>76,87</b>
M20	1,5	80	22	16,0	12,0	305.2015	<b>56,49</b>
M20	2,0	80	22	16,0	12,0	305.2020	<b>76,87</b>
M22	1,5	80	22	18,0	14,5	305.2215	<b>79,64</b>
M22	2,0	80	22	18,0	14,5	305.2220	<b>79,64</b>
M24	1,5	90	22	18,0	14,5	305.2415	<b>81,04</b>
M24	2,0	90	22	18,0	14,5	305.2420	<b>106,50</b>
M25	1,5	90	22	18,0	14,5	305.2515	<b>157,44</b>
M27	1,5	90	22	20,0	16,0	305.2715	<b>157,44</b>
M27	2,0	90	22	20,0	16,0	305.2720	<b>185,22</b>
M30	1,5	90	22	22,0	18,0	305.3015	<b>217,63</b>
M30	2,0	90	22	22,0	18,0	305.3020	<b>217,63</b>

**Uitvoering:** HSS handtappen DIN 352, Withworth, set à 3 stuks.



**BSW HSS DIN 352**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
3/32	48	36	10	2,8	2,1	306.0002	27,78
1/8	40	40	12	3,5	2,7	306.0004	24,65
5/32	32	45	14	4,5	3,4	306.0006	24,65
3/16	24	50	18	6,0	4,9	306.0008	24,65
7/32	24	50	18	6,0	4,9	306.0010	24,65
1/4	20	50	19	6,0	4,9	306.0012	24,65
5/16	18	56	22	6,0	4,9	306.0014	27,09
3/8	16	70	24	7,0	5,5	306.0016	30,57

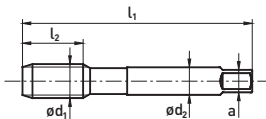
ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
7/16	14	70	24	8,0	6,2	306.0018	38,20
1/2	12	75	29	9,0	7,0	306.0020	45,84
9/16	12	80	30	11,0	9,0	306.0022	59,73
5/8	11	80	32	12,0	9,0	306.0024	68,07
3/4	10	95	40	14,0	11,0	306.0026	90,30
7/8	9	100	40	18,0	14,5	306.0028	121,55
1	8	110	50	18,0	14,5	306.0030	138,92

HSS Handtappen, British Standard Fine [BSF]

**Uitvoering:** HSS handtappen DIN 2181, BSF, set à 2 stuks.



**BSF HSS DIN 2181**



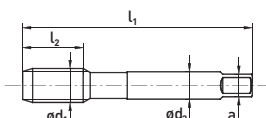
ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
3/16	32	50	14	6,0	4,9	306.1010	21,91
1/4	26	50	18	6,0	4,9	306.1014	21,91
5/16	22	56	22	6,0	4,9	306.1016	24,08
3/8	20	63	22	7,0	5,5	306.1018	27,16
7/16	18	63	22	8,0	6,2	306.1020	33,96
1/2	16	75	24	9,0	7,0	306.1022	40,75

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
9/16	15	80	28	11,0	9,0	306.1024	53,10
5/8	14	80	28	12,0	9,0	306.1026	60,50
3/4	12	95	32	14,0	11,0	306.1030	80,26
7/8	11	100	36	18,0	14,5	306.1034	108,05
1	10	110	40	18,0	14,5	306.1038	123,48

**Uitvoering:** HSS handtappen DIN 352, UNC, set à 3 stuks.



**UNC HSS DIN 352**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/4	20	50	19	6,0	4,9	307.0014	27,39
5/16	18	56	22	6,0	4,9	307.0016	30,10
3/8	16	70	24	7,0	5,5	307.0018	33,96
7/16	14	70	24	8,0	6,2	307.0020	42,45
1/2	13	75	29	9,0	7,0	307.0022	50,94
9/16	12	80	30	11,0	9,0	307.0024	66,37

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
5/8	11	80	32	12,0	9,0	307.0026	75,63
3/4	10	95	40	14,0	11,0	307.0028	100,33
7/8	9	100	40	18,0	14,5	307.0030	135,06
1	8	110	50	18,0	14,5	307.0032	154,35
1.1/4	7	132	56	22,0	18,0	307.0036	266,26

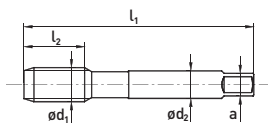
**308**

**HSS Handtappen, Unified National Fine [UNF]**

**Uitvoering:** HSS handtappen DIN 2181, UNF, set à 2 stuks.



**UNF HSS DIN 2181**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/4	28	50	18	6,0	4,9	308.0014	18,27
5/16	24	56	22	6,0	4,9	308.0016	20,07
3/8	24	63	22	7,0	5,5	308.0018	22,64
7/16	20	63	22	8,0	6,2	308.0020	28,30
1/2	20	75	24	9,0	7,0	308.0022	33,96

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
9/16	18	80	28	11,0	9,0	308.0024	44,25
5/8	18	80	28	12,0	9,0	308.0026	50,42
3/4	16	95	32	14,0	11,0	308.0028	66,89
7/8	14	100	36	18,0	14,5	308.0030	90,04
1	12	110	40	18,0	14,5	308.0032	102,90

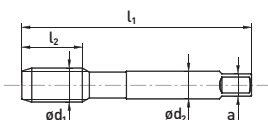
**310**

**HSS Handtappen, British Standard Pipe [BSP] (Gasdraad)**

**Uitvoering:** HSS handtappen DIN 5157, gasdraad, set à 2 stuks.



**BSP G HSS DIN 5157**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/8	28	63	20	7,0	5,5	310.0125	23,15
1/4	19	70	22	11,0	9,0	310.0250	25,73
3/8	19	70	22	12,0	9,0	310.0375	38,07
1/2	14	80	22	16,0	12,0	310.0500	51,45
5/8	14	80	22	18,0	14,5	310.0625	77,18
3/4	14	90	22	20,0	16,0	310.0750	77,18
7/8	14	90	22	22,0	18,0	310.0875	131,20

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1	11	100	25	25,0	20,0	310.1000	131,20
1.1/8	11	125	40	28,0	22,0	310.1125	226,38
1.1/4	11	125	40	32,0	24,0	310.1250	226,38
1.1/2	11	140	40	36,0	29,0	310.1500	295,84
1.3/4	11	140	40	40,0	32,0	310.1750	617,40
2	11	160	40	45,0	35,0	310.2000	617,40

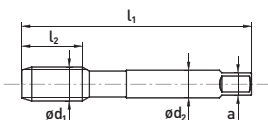
**314**

**HSS Handtappen, National Pipe Taper [NPT]**

**Uitvoering:** HSS handtappen, National Pipe taper (NPT), set à 2 stuks.



**NPT HSS**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/16	27	52	14	5,6	4,5	314.0010	41,60
1/8	27	59	15	8	6,3	314.0012	41,60
1/4	18	67	19	10	8	314.0014	61,00
3/8	18	75	21	12,5	10	314.0016	66,70

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/2	14	87	26	16	12,5	314.0018	83,30
3/4	14	96	28	20	16	314.0022	191,40
1	11,5	109	33	25	20	314.0026	291,70

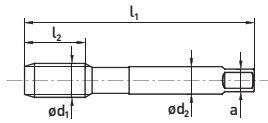
**315**

**HSS Handtappen, Panzerrohwgwinde [PG]**

**Uitvoering:** HSS handtappen DIN 40432, PG-draad, set à 2 stuks.



**PG HSS DIN 40432**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
PG 7	20	70	22	9,0	7,0	315.0700	44,76
PG 9	18	70	22	12,0	9,0	315.0900	59,68
PG 11	18	80	22	14,0	11,0	315.1100	97,76
PG 13,5	18	80	22	16,0	12,0	315.1350	115,76

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
PG 16	18	80	22	18,0	14,5	315.1600	138,92
PG 21	16	90	22	22,0	18,0	315.2100	190,37
PG 29	16	100	25	28,0	22,0	315.2900	316,42
PG 36	16	140	40	36,0	29,0	315.3600	504,21

**317**

**HSS-G Tap-bits 1/4"-bitopname, metrisch**

**Uitvoering:** HSS-G tapbits, met 1/4" bitopname.  
**Toepassing:** Draadsnijden in non-ferro, metaal en kunststof.



**M HSS G DIN 3126 C6.3 1/4"**

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	33	11	317.0300	6,17
M 4	0,7	35	12	317.0400	6,17
M 5	0,8	36	15	317.0500	7,61
M 6	1,0	39	18	317.0600	7,61
M 8	1,25	40	19	317.0800	11,11
M 10	1,5	41	21	317.1000	12,97

**900**

**HSS-G Tap-bits 1/4"-bitopname, metrisch, in cassette**

6-dlg. set tap-bits in kunststof cassette  
**Uitvoering:** HSS-G tapbitset, met 1/4" bitopname.  
**Toepassing:** Draadsnijden in non-ferro, metaal en kunststof.



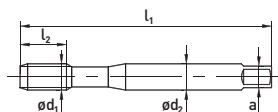
Omschrijving	Type	Inhoud	Art.nr.	€/set
6-dlg. Set tap-bits	"317"	1x M3, M4, M5, M6, M8 en M10	900.2032	55,00

**Uitvoering:** HSS-G boor- en tapbitset, met 1/4" bitopname.  
In kunststof cassette.



Omschrijving	Inhoud	Art.nr.	€/set
12-dlg. Set boor- en tap-bits	1x M3 / M4 / M5 / M6 / M8 en M10 1x ø2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5mm	900.2035	79,00

**HSSE OPTI Machinetappen, metrisch, DIN 371, doorlopend**



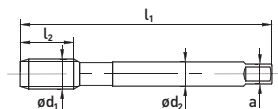
**Uitvoering:** HSSE machinetappen DIN 371, metrisch, Type B: met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor doorlopende gaten.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
<b>M 3</b>	<b>0,5</b>	56	10	3,5	2,7	320.0300B	<b>12,21</b>
<b>M 4</b>	<b>0,7</b>	63	12	4,5	3,4	320.0400B	<b>12,21</b>
<b>M 5</b>	<b>0,8</b>	70	14	6,0	4,9	320.0500B	<b>12,74</b>
<b>M 6</b>	<b>1,0</b>	80	18	6,0	4,9	320.0600B	<b>12,74</b>

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
<b>M 7</b>	<b>1,0</b>	80	18	7,0	5,5	320.0700B	<b>24,12</b>
<b>M 8</b>	<b>1,25</b>	90	20	8,0	6,2	320.0800B	<b>14,96</b>
<b>M10</b>	<b>1,5</b>	100	20	10,0	8,0	320.1000B	<b>17,91</b>

**HSSE OPTI Machinetappen, metrisch, DIN 376, doorlopend**



**Uitvoering:** HSSE machinetappen DIN 376, metrisch, met doorlopende schacht. t/m M16 type B: met schilaansnijding, groter dan M16 type B: lange aansnijding.

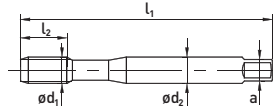
**Toepassing:** Voor doorlopende gaten.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
<b>M 3</b>	<b>0,5</b>	56	10	2,2	-	321.0300B	<b>17,68</b>
<b>M 4</b>	<b>0,7</b>	63	13	2,8	2,1	321.0400B	<b>13,71</b>
<b>M 5</b>	<b>0,8</b>	70	16	3,5	2,7	321.0500B	<b>14,84</b>
<b>M 6</b>	<b>1,0</b>	80	19	4,5	3,4	321.0600B	<b>14,84</b>
<b>M 8</b>	<b>1,25</b>	90	22	6,0	4,9	321.0800B	<b>16,74</b>
<b>M10</b>	<b>1,5</b>	100	24	7,0	5,5	321.1000B	<b>22,05</b>
<b>M12</b>	<b>1,75</b>	110	29	9,0	7,0	321.1200B	<b>26,19</b>
<b>M14</b>	<b>2,0</b>	110	30	11,0	9,0	321.1400B	<b>38,68</b>
<b>M16</b>	<b>2,0</b>	110	32	12,0	9,0	321.1600B	<b>43,74</b>
<b>M18</b>	<b>2,5</b>	125	34	14,0	11,0	321.1800B	<b>50,34</b>
<b>M20</b>	<b>2,5</b>	140	34	16,0	12,0	321.2000B	<b>57,77</b>

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
<b>M22</b>	<b>2,5</b>	140	34	18,0	14,5	321.2200B	<b>72,01</b>
<b>M24</b>	<b>3,0</b>	160	38	18,0	14,5	321.2400B	<b>81,90</b>
<b>M27</b>	<b>3,0</b>	160	38	20,0	16,0	321.2700B	<b>106,03</b>
<b>M30</b>	<b>3,5</b>	180	45	22,0	18,0	321.3000B	<b>188,24</b>
<b>M33</b>	<b>3,5</b>	180	50	25,0	20,0	321.3300B	<b>244,39</b>
<b>M36</b>	<b>4,0</b>	200	56	28,0	22,0	321.3600B	<b>401,95</b>
<b>M39</b>	<b>4,0</b>	200	60	32,0	24,0	321.3900B	<b>514,50</b>
<b>M42</b>	<b>4,5</b>	200	60	32,0	24,0	321.4200B	<b>594,89</b>
<b>M45</b>	<b>4,5</b>	220	65	36,0	29,0	321.4500B	<b>675,29</b>
<b>M48</b>	<b>5,0</b>	250	70	36,0	29,0	321.4800B	<b>739,60</b>
<b>M52</b>	<b>5,0</b>	250	70	40,0	32,0	321.5200B	<b>900,38</b>



**HSSE OPTI Machinetappen, metrisch, DIN 371, blind**

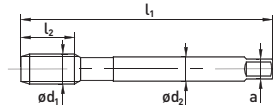


**Uitvoering:** HSSE machinetappen DIN 371, metrisch, met verstevigde schacht, type C: spiraalhoek 35°.  
**Toepassing:** Voor blinde gaten.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	320.0300C	15,03
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	320.0400C	15,03
M 5	0,8	70	8	6,0	4,9	320.0500C	15,29

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M 6	1,0	80	10	6,0	4,9	320.0600C	15,29
M 8	1,25	90	13	8,0	6,2	320.0800C	17,91
M10	1,5	100	15	10,0	8,0	320.1000C	23,04

**HSSE OPTI Machinetappen, metrisch, DIN 376, blind**



**Uitvoering:** HSSE machinetappen DIN 376, metrisch, met verstevigde schacht, type C: spiraalhoek 35°.  
**Toepassing:** Voor blinde gaten.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M 6	1,0	80	10	4,5	3,4	321.0600C	15,75
M 8	1,25	90	13	6,0	4,9	321.0800C	18,70
M10	1,5	100	15	7,0	5,5	321.1000C	23,95
M12	1,75	110	18	9,0	7,0	321.1200C	28,29
M14	2,0	110	20	11,0	9,0	321.1400C	41,67
M16	2,0	110	20	12,0	9,0	321.1600C	45,48
M18	2,5	125	25	14,0	11,0	321.1800C	52,11

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M20	2,5	140	25	16,0	12,0	321.2000C	57,29
M22	2,5	140	25	18,0	14,5	321.2200C	93,32
M24	3,0	160	30	18,0	14,5	321.2400C	97,27
M27	3,0	160	30	20,0	16,0	321.2700C	196,33
M30	3,5	180	35	22,0	18,0	321.3000C	212,24
M36	4,0	200	40	28,0	22,0	321.3600C	482,35

**900**

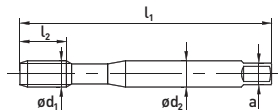
**HSSE OPTI Machinetappen, metrisch, in cassette**



Divers samengestelde sets in robuuste metalen cassettes.  
**Uitvoering:** HSSE machinetappen DIN 371/376, metrisch, Type B: met schilaansnijding voor doorlopende gaten.  
**Toepassing:** Voor doorlopende gaten.

Omschrijving	Inhoud	Art.nr.	€ / set
7-dlg. Set machinetappen, doorlopend	1x machinetap M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	900.2007	99,00
7-dlg. Set machinetappen, blind	1x machinetap M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	900.2007C	105,00
7+7-dlg. Set boren en machinetappen, doorl.	1x machinetap M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 1x boor 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm	900.2008	105,00
7+7-dlg. Set boren en machinetappen, blind	1x machinetap M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 1x boren 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm	900.2008C	115,00

**HSSE 800 Machinetappen, metrisch, DIN 371, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	330.0200	29,85
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	330.0250	29,85
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	330.0300	17,16
M 3,5	0,6	56	12	4,0	4,0	330.0350	17,35
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	330.0400	17,42

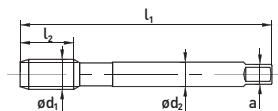
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M 5	0,8	70	14	6,0	4,9	330.0500	18,35
M 6	1,0	80	18	6,0	4,9	330.0600	18,35
M 8	1,25	90	20	8,0	6,2	330.0800	21,40
M10	1,5	100	20	10,0	8,0	330.1000	27,41

**HSSE 800 Machinetappen, metrisch, DIN 376, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	330.0401	20,05
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	330.0501	21,15
M 6	1,0	80	19	4,5	3,4	330.0601	21,15
M 8	1,25	90	22	6	4,9	330.0801	24,62
M10	1,5	100	24	7	5,5	330.1001	30,11
M12	1,75	110	29	9,0	7,0	330.1200	38,82
M14	2,0	110	30	11,0	9,0	330.1400	53,02

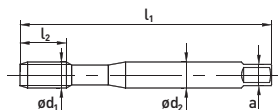
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M16	2,0	110	32	12,0	9,0	330.1600	56,75
M18	2,5	125	34	14,0	11,0	330.1800	77,96
M20	2,5	140	34	16,0	12,0	330.2000	82,52
M22	2,5	140	34	18,0	14,5	330.2200	117,65
M24	3,0	160	38	18,0	14,5	330.2400	109,00
M27	3,0	160	38	20,0	16,0	330.2700	145,87
M30	3,5	180	45	22,0	18,0	330.3000	184,66

**HSSE 800 Machinetappen, metrisch, DIN 371, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M 2	0,4	45	6	2,5	2,1	330.0200C	33,16
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	330.0300C	18,86
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	330.0400C	19,19
M 5	0,8	70	8	6,0	4,9	330.0500C	20,21

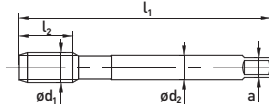
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M 6	1,0	80	10	6,0	4,9	330.0600C	20,21
M 8	1,25	90	13	8,0	6,2	330.0800C	23,53
M10	1,5	100	15	10,0	8,0	330.1000C	30,11

**HSSE 800 Machinetappen, metrisch, DIN 376, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M12	1,75	110	18	9,0	7,0	330.1200C	42,70
M14	2,0	110	20	11,0	9,0	330.1400C	58,36
M16	2,0	110	20	12,0	9,0	330.1600C	62,41
M18	2,5	125	25	14,0	11,0	330.1800C	85,74
M20	2,5	140	25	16,0	12,0	330.2000C	90,82

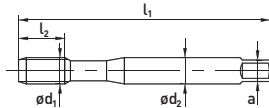
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>. Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M22	2,5	140	25	18,0	14,5	330.2200C	129,38
M24	3,0	160	30	18,0	14,5	330.2400C	119,93
M27	3,0	160	30	20,0	16,0	330.2700C	160,52
M30	3,5	180	45	22,0	18,0	330.3000C	188,16

**HSSE 800 Machinetappen, metrisch links, DIN 371, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	330.0300L	30,28
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	330.0400L	30,28
M 5	0,8	70	16	6,0	4,9	330.0500L	31,50

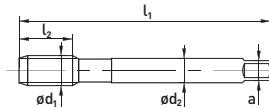
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding, linkse draad.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>. Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M 6	1,0	80	19	6,0	4,9	330.0600L	31,50
M 8	1,25	90	22	8,0	6,2	330.0800L	38,46
M10	1,5	100	24	10,0	8,0	330.1000L	43,30

**HSSE 800 Machinetappen, metrisch links, DIN 376, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M12	1,75	110	29	9,0	7,0	330.1200L	54,51
M14	2,0	110	30	11,0	9,0	330.1400L	69,65
M16	2,0	110	32	12,0	9,0	330.1600L	80,25

**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding, linkse draad.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>. Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€ / st
M18	2,5	125	34	14,0	11,0	330.1800L	109,02
M20	2,5	140	34	16,0	12,0	330.2000L	154,44

**900**

**HSSE 800 Machinetappen, metrisch, doorlopend, in cassette**

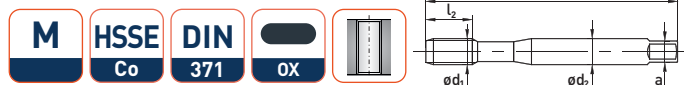


Divers samengestelde sets in robuuste metalen cassettes.

**Uitvoering:** HSSE machinetappen DIN 371/376, metrisch, Type B: met schilaansnijding voor doorlopende gaten. Incl. Cobaltboren DIN338 in bijbehorende voorboorddiameters.

Omschrijving	Inhoud	Art.nr.	€ / st
7+7-dlg. Set cobaltboren en machinetappen, doorl.	1x machinetappen M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 1x boren 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm	900.2009	199,00

**HSSE-Co INOX 1000 Machinetappen, metrisch, DIN 371, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	331.0300	19,68
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	331.0400	19,93
M 5	0,8	70	14	6,0	4,9	331.0500	21,06

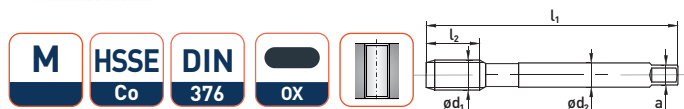
**INOX 1000**

**Uitvoering:** High Performance HSSE-Co blauwring machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	18	6,0	4,9	331.0600	21,06
M 8	1,25	90	20	8,0	6,2	331.0800	24,54
M10	1,5	100	20	10,0	8,0	331.1000	31,45

**HSSE-Co INOX 1000 Machinetappen, metrisch, DIN 376, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 8	1,25	90	14	6,0	4,9	331.0801	28,21
M10	1,5	100	16	7,0	5,5	331.1001	34,53
M12	1,75	110	29	9,0	7,0	331.1200	44,51
M16	2,0	110	32	12,0	9,0	331.1600	65,08

**INOX 1000**

**Uitvoering:** High Performance HSSE-Co blauwring machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M18	2,5	125	34	14,0	11,0	331.1800	89,40
M20	2,5	140	34	16,0	12,0	331.2000	94,57
M24	3,0	160	38	18,0	14,5	331.2400	124,88

**HSSE-Co INOX 1000 Machinetappen, metrisch, DIN 371, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	331.0300C	21,65
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	331.0400C	21,96
M 5	0,8	70	8	6,0	4,9	331.0500C	23,19

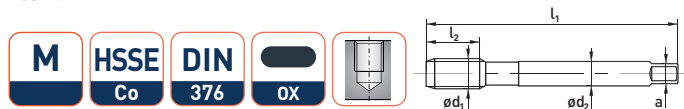
**INOX 1000**

**Uitvoering:** High Performance HSSE-Co blauwring machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraelhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	10	6,0	4,9	331.0600C	23,19
M 8	1,25	90	13	8,0	6,2	331.0800C	26,91
M10	1,5	100	15	10,0	8,0	331.1000C	34,53

**HSSE-Co INOX 1000 Machinetappen, metrisch, DIN 376, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M12	1,75	110	18	9,0	7,0	331.1200C	48,94
M16	2,0	110	20	12,0	9,0	331.1600C	71,57
M18	2,5	125	25	14,0	11,0	331.1800C	98,30

**INOX 1000**

**Uitvoering:** High Performance HSSE-Co blauwring machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraelhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M20	2,5	140	25	16,0	12,0	331.2000C	104,06
M24	3,0	160	30	18,0	14,5	331.2400C	137,44

**HSSE-Co INOX 1000 Machinetappen, metrisch, DIN 371, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	331.0300T	22,42
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	331.0400T	22,45
M 5	0,8	70	8	6,0	4,9	331.0500T	24,30

**INOX 1000**

**Uitvoering:** High Performance HSSE-Co blauwring machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	10	6,0	4,9	331.0600T	25,13
M 8	1,25	90	13	8,0	6,2	331.0800T	30,06
M10	1,5	100	15	10,0	8,0	331.1000T	39,57

**HSSE-Co INOX 1000 Machinetappen, metrisch, DIN 376, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M12	1,75	110	18	9,0	7,0	331.1200T	54,94
M16	2,0	110	20	12,0	9,0	331.1600T	84,45

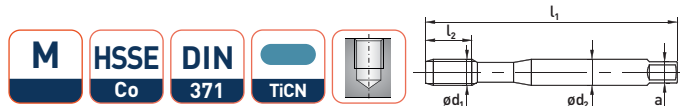
**INOX 1000**

**Uitvoering:** High Performance HSSE-Co blauwring machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M20	2,5	140	25	16,0	12,0	331.2000T	125,43
M24	3,0	160	30	18,0	14,5	331.2400T	164,68

**HSSE-Co INOX 1000 Machinetappen, metrisch, DIN 371, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	331.0300TC	24,30
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	331.0400TC	24,73
M 5	0,8	70	8	6,0	4,9	331.0500TC	26,73

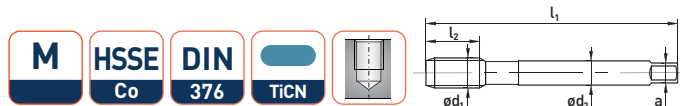
**INOX 1000**

**Uitvoering:** High Performance HSSE-Co blauwring machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	10	6,0	4,9	331.0600TC	27,62
M 8	1,25	90	13	8,0	6,2	331.0800TC	33,07
M10	1,5	100	15	10,0	8,0	331.1000TC	45,64

**HSSE-Co INOX 1000 Machinetappen, metrisch, DIN 376, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M12	1,75	110	18	9,0	7,0	331.1200TC	60,45
M16	2,0	110	20	12,0	9,0	331.1600TC	86,63

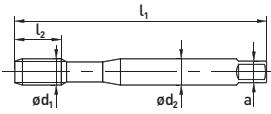
**INOX 1000**

**Uitvoering:** High Performance HSSE-Co blauwring machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M20	2,5	140	25	16,0	12,0	331.2000TC	135,04
M24	3,0	160	30	18,0	14,5	331.2400TC	185,62

**HSSE-PM 1200 Machinetappen, metrisch, DIN 371, doorlopend**



**1200**

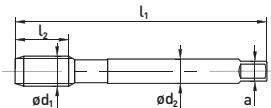
**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM (poedermetallurgische) roodring machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taatheid en een zeer hoge slijtvastheid.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (hoog) gelegeerd Staal <1200N/mm<sup>2</sup>, roestvaststaal, gietijzer etc. Materiaalgroep 1.1 t/m 1.5 - 2.1 t/m 2.3 - 3.2 & 3.3 - 4.2 & 4.3.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	10	3,5	2,5	334.0300	26,06
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	334.0400	26,39
M 5	0,8	70	14	6,0	4,9	334.0500	28,50

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	18	6,0	4,9	334.0600	29,44
M 8	1,25	90	20	8,0	6,2	334.0800	35,26
M 10	1,5	100	20	10,0	8,0	334.1000	46,34

**HSSE-PM 1200 Machinetappen, metrisch, DIN 376, doorlopend**



**1200**

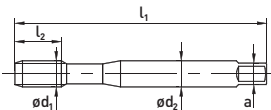
**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM (poedermetallurgische) roodring machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taatheid en een zeer hoge slijtvastheid.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (hoog) gelegeerd Staal <1200N/mm<sup>2</sup>, roestvaststaal, gietijzer etc. Materiaalgroep 1.1 t/m 1.5 - 2.1 t/m 2.3 - 3.2 & 3.3 - 4.2 & 4.3.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 12	1,75	110	29	9,0	7,0	334.1200	64,44
M 16	2	110	32	12,0	9,0	334.1600	92,36

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	334.2000	137,09
M 24	3	160	38	18,0	14,5	334.2400	188,24

**HSSE-PM 1200 Machinetappen, metrisch, DIN 371, blind**



**1200**

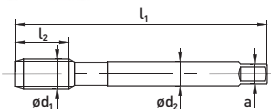
**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM (poedermetallurgische) roodring machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taatheid en een zeer hoge slijtvastheid.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in (hoog) gelegeerd Staal <1200N/mm<sup>2</sup>, roestvaststaal, gietijzer etc. Materiaalgroep 1.1 t/m 1.5 - 2.1 t/m 2.3 - 3.2 & 3.3 - 4.2 & 4.3.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	10	3,5	2,5	334.0300C	28,24
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	334.0400C	28,66
M 5	0,8	70	15	6,0	4,9	334.0500C	30,95

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	17	6,0	4,9	334.0600C	31,88
M 8	1,25	90	20	8,0	6,2	334.0800C	41,10
M 10	1,5	100	20	10,0	8,0	334.1000C	49,81

**HSSE-PM 1200 Machinetappen, metrisch, DIN 376, blind**



**1200**

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM (poedermetallurgische) roodring machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taatheid en een zeer hoge slijtvastheid.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in (hoog) gelegeerd Staal <1200N/mm<sup>2</sup>, roestvaststaal, gietijzer etc. Materiaalgroep 1.1 t/m 1.5 - 2.1 t/m 2.3 - 3.2 & 3.3 - 4.2 & 4.3.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 12	1,75	110	29	9,0	7,0	334.1200C	69,51
M 16	2,0	110	32	12,0	9,0	334.1600C	99,79

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	334.2000C	147,83
M 24	3,0	160	38	18,0	14,5	334.2400C	202,36

HSSE-PM 1400 Machinetappen, metrisch, DIN 371, doorlopend



$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	10	3,5	2,5	347.0300	27,16
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	347.0400	27,16
M 5	0,8	70	14	6,0	4,9	347.0500	28,21

1400

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM (poedermetallurgische) roodring machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met schilaansnijding, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taaheid bij een zeer hoge slijtvastheid.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (hoog) gelegerd staal <math><1400\text{N/mm}^2</math>, Hardox 400/500, Weldox etc. Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.6 - 3.2 & 3.3.

$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	18	6,0	4,9	347.0600	30,46
M 8	1,25	90	20	8,0	6,2	347.0800	36,46
M 10	1,5	100	20	10,0	8,0	347.1000	47,82

HSSE-PM 1400 Machinetappen, metrisch, DIN 376, doorlopend



$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€/st
M 12	1,75	110	29	9,0	12,0	347.1200	66,55
M 16	2	110	32	12,0	9,0	347.1600	95,63

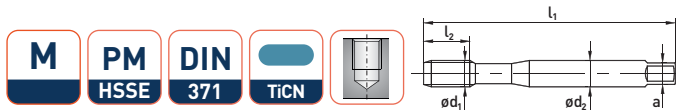
1400

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM (poedermetallurgische) roodring machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met schilaansnijding, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taaheid bij een zeer hoge slijtvastheid.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (hoog) gelegerd staal <math><1400\text{N/mm}^2</math>, Hardox 400/500, Weldox etc. Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.6 - 3.2 & 3.3.

$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€/st
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	347.2000	141,67
M 24	3	160	38	18,0	14,5	347.2400	261,77

HSSE-PM 1400 Machinetappen, metrisch, DIN 371, blind



$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	10	3,5	2,5	347.0300C	35,91
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	347.0400C	30,24
M 5	0,8	70	15	6	4,9	347.0500C	32,19

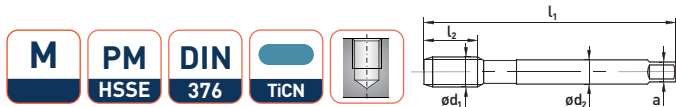
1400

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM (poedermetallurgische) roodring machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 15°, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taaheid bij een zeer hoge slijtvastheid.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in (hoog) gelegerd staal <math><1400\text{N/mm}^2</math>, Hardox 400/500, Weldox etc. Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.6 - 3.2 & 3.3.

$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	17	6,0	4,9	347.0600C	34,43
M 8	1,25	90	20	8,0	6,2	347.0800C	39,39
M 10	1,5	100	20	10,0	8,0	347.1000C	51,55

HSSE-PM 1400 Machinetappen, metrisch, DIN 376, blind



$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€/st
M 12	1,75	110	29	9,0	7,0	347.1200C	71,88
M 16	2,0	110	32	16,0	12,0	347.1600C	103,32

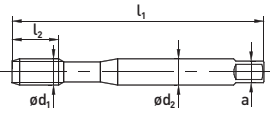
1400

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM (poedermetallurgische) roodring machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 15°, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taaheid bij een zeer hoge slijtvastheid.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in (hoog) gelegerd staal <math><1400\text{N/mm}^2</math>, Hardox 400/500, Weldox etc. Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.6 - 3.2 & 3.3.

$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€/st
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	347.2000C	159,25
M 24	3,0	160	38	18	14,5	347.2400C	217,12

HSSE-PM S-NC Machinetappen, metrisch, DIN 371, doorlopend



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	10	3,5	2,5	348.0300	31,66
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	348.0400	32,25
M 5	0,8	70	14	6,0	4,9	348.0500	35,33

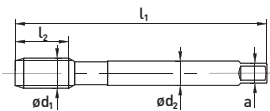
SYNCHRO

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM52 (poedermetallurgische) groening machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding, Hardlube®-coating voor langere standtijden en hogere slijtcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taaiheid bij een zeer hoge slijtvastheid. Synchro-tappen zijn op de flanken sterker vrijgeslepen om breuk tegen te gaan.

**Toepassing:** Voor het (synchro)tappen van doorlopende gaten in zeer groot bereik aan materiaalgroepen. De S-NC tappen zijn de meest universeeltappen in ons programma.  
Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.5 - 2.1 t/m 2.3 - 3.2 - 3.3 - 4.2 - 4.3 - 4.7 - 4.8.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	18	6,0	4,9	348.0600	37,30
M 8	1,25	90	20	8,0	6,2	348.0800	46,07
M 10	1,5	100	20	10,0	8,0	348.1000	61,56

HSSE-PM S-NC Machinetappen, metrisch, DIN 376, doorlopend



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 12	1,75	110	29	9,0	12,0	348.1200	90,88
M 16	2	110	32	12,0	9,0	348.1600	129,10

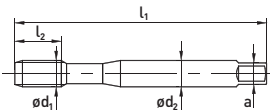
SYNCHRO

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM52 (poedermetallurgische) groening machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding, Hardlube®-coating voor langere standtijden en hogere slijtcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taaiheid bij een zeer hoge slijtvastheid. Synchro-tappen zijn op de flanken sterker vrijgeslepen om breuk tegen te gaan. **M20 & M24 zijn gemaakt van HSSE.**

**Toepassing:** Voor het (synchro)tappen van doorlopende gaten in zeer groot bereik aan materiaalgroepen. De S-NC tappen zijn de meest universeeltappen in ons programma.  
Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.5 - 2.1 t/m 2.3 - 3.2 - 3.3 - 4.2 - 4.3 - 4.7 - 4.8.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	348.2000	194,86
M 24	3	160	38	18,0	14,5	348.2400	290,79

HSSE-PM S-NC Machinetappen, metrisch, DIN 371, blind



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	10	3,5	2,5	348.0300C	37,11
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	348.0400C	37,76
M 5	0,8	70	15	6	4,9	348.0500C	41,12

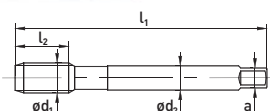
SYNCHRO

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM52 (poedermetallurgische) groening machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 45°, Hardlube®-coating voor langere standtijden en hogere slijtcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taaiheid bij een zeer hoge slijtvastheid. Synchro-tappen zijn op de flanken sterker vrijgeslepen om breuk tegen te gaan.

**Toepassing:** Voor het (synchro)tappen van blinde gaten in zeer groot bereik aan materiaalgroepen. De S-NC tappen zijn de meest universeeltappen in ons programma.  
Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.5 - 2.1 t/m 2.3 - 3.2 - 3.3 - 4.2 - 4.3 - 4.7 - 4.8.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	17	6,0	4,9	348.0600C	43,12
M 8	1,25	90	20	8,0	6,2	348.0800C	52,82
M 10	1,5	100	20	10,0	8,0	348.1000C	70,25

HSSE-PM S-NC Machinetappen, metrisch, DIN 376, blind



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 12	1,75	110	29	9,0	7,0	348.1200C	104,31
M 16	2,0	110	32	16,0	12,0	348.1600C	148,75

SYNCHRO

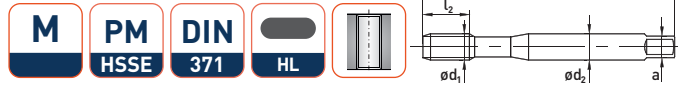
**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM52 (poedermetallurgische) groening machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 45°, Hardlube®-coating voor langere standtijden en hogere slijtcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taaiheid bij een zeer hoge slijtvastheid. Synchro-tappen zijn op de flanken sterker vrijgeslepen om breuk tegen te gaan. **M20 & M24 zijn gemaakt van HSSE.**

**Toepassing:** Voor het (synchro)tappen van blinde gaten in zeer groot bereik aan materiaalgroepen. De S-NC tappen zijn de meest universeeltappen in ons programma.  
Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.5 - 2.1 t/m 2.3 - 3.2 - 3.3 - 4.2 - 4.3 - 4.7 - 4.8.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	348.2000C	224,48
M 24	3,0	160	38	18	14,5	348.2400C	334,61



HSSE-PM S-NC Machinetappen, metrisch, DIN 371, doorlopend



$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€ / st
M 5	0,8	70	14	6,0	4,9	348.0500K	54,60
M 6	1,0	80	18	6,0	4,9	348.0600K	56,64

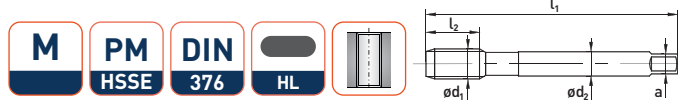
SYNCHRO

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM52 (poedermetallurgische) groenring koelkanaal machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding, Hardlube®-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taaiheid bij een zeer hoge slijtvastheid. Synchro-tappen zijn op de flanken sterker vrijgeslepen om breuk tegen te gaan.

**Toepassing:** Voor het (synchro)tappen van doorlopende gaten in zeer groot bereik aan materiaalgroepen. De S-NC tappen zijn de meest universeeltappen in ons programma.  
Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.5 - 2.1 t/m 2.3 - 3.2 - 3.3 - 4.2 - 4.3 - 4.7 - 4.8.

$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€ / st
M 8	1,25	90	20	8,0	6,2	348.0800K	68,56
M 10	1,5	100	20	10,0	8,0	348.1000K	90,42

HSSE-PM S-NC Machinetappen, metrisch, DIN 376, doorlopend



$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€ / st
M 12	1,75	110	29	9,0	12,0	348.1200K	145,43
M 16	2	110	32	12,0	9,0	348.1600K	206,59

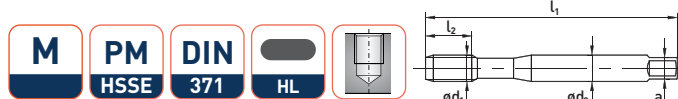
SYNCHRO

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM52 (poedermetallurgische) groenring koelkanaal machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding, Hardlube®-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taaiheid bij een zeer hoge slijtvastheid. Synchro-tappen zijn op de flanken sterker vrijgeslepen om breuk tegen te gaan. **M20 & M24 zijn gemaakt van HSSE.**

**Toepassing:** Voor het (synchro)tappen van doorlopende gaten in zeer groot bereik aan materiaalgroepen. De S-NC tappen zijn de meest universeeltappen in ons programma.  
Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.5 - 2.1 t/m 2.3 - 3.2 - 3.3 - 4.2 - 4.3 - 4.7 - 4.8.

$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€ / st
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	348.2000K	331,07
M 24	3	160	38	18,0	14,5	348.2400K	494,53

HSSE-PM S-NC Machinetappen, metrisch, DIN 376, doorlopend



$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€ / st
M 5	0,8	70	15	6	4,9	348.0500KC	57,68
M 6	1,0	80	17	6,0	4,9	348.0600KC	59,69

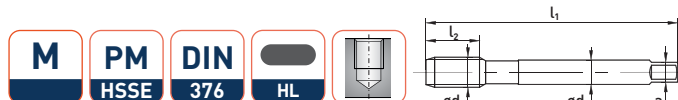
SYNCHRO

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM52 (poedermetallurgische) groenring koelkanaal machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 45°, Hardlube®-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taaiheid bij een zeer hoge slijtvastheid. Synchro-tappen zijn op de flanken sterker vrijgeslepen om breuk tegen te gaan.

**Toepassing:** Voor het (synchro)tappen van blinde gaten in zeer groot bereik aan materiaalgroepen. De S-NC tappen zijn de meest universeeltappen in ons programma.  
Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.5 - 2.1 t/m 2.3 - 3.2 - 3.3 - 4.2 - 4.3 - 4.7 - 4.8.

$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€ / st
M 8	1,25	90	20	8,0	6,2	348.0800KC	72,32
M 10	1,5	100	20	10,0	8,0	348.1000KC	95,16

HSSE-PM S-NC Machinetappen, metrisch, DIN 376, blind



$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€ / st
M 12	1,75	110	29	9,0	7,0	348.1200KC	156,48
M 16	2,0	110	32	16,0	12,0	348.1600KC	223,13

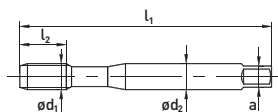
SYNCHRO

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM52 (poedermetallurgische) groenring koelkanaal machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 45°, Hardlube®-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM tappen hebben een zeer hoge taaiheid bij een zeer hoge slijtvastheid. Synchro-tappen zijn op de flanken sterker vrijgeslepen om breuk tegen te gaan. **M20 & M24 zijn gemaakt van HSSE.**

**Toepassing:** Voor het (synchro)tappen van blinde gaten in zeer groot bereik aan materiaalgroepen. De S-NC tappen zijn de meest universeeltappen in ons programma.  
Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.5 - 2.1 t/m 2.3 - 3.2 - 3.3 - 4.2 - 4.3 - 4.7 - 4.8.

$\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a	Art.nr.	€ / st
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	348.2000KC	336,77
M 24	3,0	160	38	18	14,5	348.2400KC	501,99

**HSSE ALU Machinetappen, metrisch, DIN 371, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	332.0300	17,29
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	332.0400	17,58
M 5	0,8	70	14	6,0	4,9	332.0500	18,53

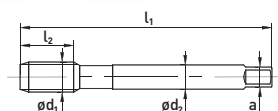
**ALU**

**Uitvoering:** High Performance HSSE-Co machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in aluminium  
Materiaalgroep: 4.1.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	18	6,0	4,9	332.0600	18,53
M 8	1,25	90	20	8,0	6,2	332.0800	21,57
M10	1,5	100	20	10,0	5,4	332.1000	27,60

**HSSE ALU Machinetappen, metrisch, DIN 376, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M12	1,75	110	24	9,0	7,0	332.1200	39,15
M14	2,0	110	28	11,0	9,0	332.1400	67,77

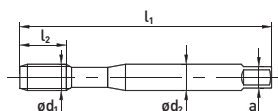
**ALU**

**Uitvoering:** High Performance HSSE-Co machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in aluminium  
Materiaalgroep: 4.1.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M16	2,0	110	28	12,0	9,0	332.1600	74,77

**HSSE ALU Machinetappen, metrisch, DIN 371, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	332.0300C	20,76
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	332.0400C	21,09
M 5	0,8	70	8	6,0	4,9	332.0500C	22,24

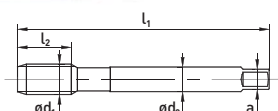
**ALU**

**Uitvoering:** High Performance HSSE-Co machinetappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 45°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in aluminium  
Materiaalgroep: 4.1.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	10	6,0	4,9	332.0600C	22,24
M 8	1,25	90	13	8	6,2	332.0800C	25,89
M10	1,5	100	15	10,0	5,4	332.1000C	33,11

**HSSE ALU Machinetappen, metrisch, DIN 376, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M12	1,75	110	22	9,0	7,0	332.1200C	49,35
M14	2,0	110	28	11,0	9,0	332.1400C	74,77

**ALU**

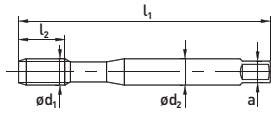
**Uitvoering:** High Performance HSSE-Co machinetappen DIN 376, metrische draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 45°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in aluminium  
Materiaalgroep: 4.1.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M16	2,0	110	28	12,0	9,0	332.1600C	79,45

**333**

**HSSE UNI Machinetappen, metrisch, DIN 371, doorlopend**



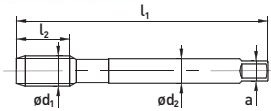
**Uitvoering:** HSSE machinetappen DIN 371B, met onderbroken draad, metrisch.

**Toepassing:** Uiterst geschikt voor aluminium, roestvaststaal, voor doorlopende gaten.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	10	3,15	2,5	333.0300	20,48
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	333.0400	20,76
M 5	0,8	70	14	6,0	4,9	333.0500	21,86

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1,0	80	18	6,0	4,9	333.0600	21,86
M 8	1,25	90	20	8,0	6,2	333.0800	25,51
M10	1,5	100	20	10,0	8,0	333.1000	32,64

**HSSE UNI Machinetappen, metrisch, DIN 376, doorlopend**



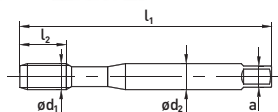
**Uitvoering:** HSSE machinetappen DIN 376B, met onderbroken draad, metrisch.

**Toepassing:** Uiterst geschikt voor aluminium, roestvaststaal, voor doorlopende gaten.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M12	1,75	110	29	9,0	7,0	333.1200	46,28
M14	2,0	110	30	11,0	9,0	333.1400	49,97
M16	2,0	110	32	12,0	9,0	333.1600	55,52

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M18	2,5	125	34	14,0	11,0	333.1800	79,39
M20	2,5	140	34	16,0	12,0	333.2000	107,43

HSSE-PM Roltappen, metrisch, gecoat (TiN)



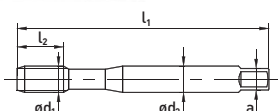
ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	353.0200	43,81
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	353.0250	42,10
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	353.0300	33,78
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	353.0400	33,78
M 5	0,8	70	15	6	4,9	353.0500	35,49

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM (poedermetallurgische) roltappen DIN 371/376, metrische draad, ISO2 (6HX), smeergroeven, TiN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM Roltappen hebben een zeer hoge taaheid bij een zeer hoge slijtvastheid.

**Toepassing:** Voor het (synchro)tappen van doorlopende gaten <3xD in zeer groot bereik aan materiaalgroepen met een rekgrens >10%. De WGN-Roltappen zijn zeer universeel toepasbaar. Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.4 - 2.1 t/m 2.3 - 4.1 t/m 4.3 - 4.4 - 4.5 - 5.1.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1	80	17	6	4,9	353.0600	37,91
M 8	1,25	90	20	8	6,2	353.0800	45,28
M10	1,5	100	22	10	8	353.1000	55,12
M12	1,75	110	24	9	7	353.1200	72,93
M16	2	110	27	12	9	353.1600	120,27

HSSE-PM Roltappen, metrisch, gecoat (TiCN)



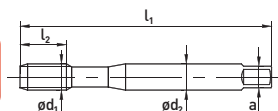
ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	353.0300T	39,54
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	353.0400T	39,54
M 5	0,8	70	15	6	4,9	353.0500T	43,46

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM (poedermetallurgische) roltappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6HX), smeergroeven, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM Roltappen hebben een zeer hoge taaheid bij een zeer hoge slijtvastheid.

**Toepassing:** Voor het (synchro)tappen van doorlopende gaten <3xD in zeer groot bereik aan materiaalgroepen met een rekgrens >10%. De WGN-Roltappen zijn zeer universeel toepasbaar. Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.4 - 2.1 t/m 2.3 - 4.1 t/m 4.3 - 4.4 - 4.5 - 5.1.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	1	80	17	6	4,9	353.0600T	45,70
M 8	1,25	90	20	8	6,2	353.0800T	55,84
M10	1,5	100	22	10	8	353.1000T	68,40

HSSE-PM Roltappen, metrisch, gecoat (TiCN), koelkanalen



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 5	0,8	70	15	6	4,9	353.0500TK	68,09
M 6	1	80	17	6	4,9	353.0600TK	71,08

**Uitvoering:** High Performance HSSE-PM (poedermetallurgische) (koelkanaal) roltappen DIN 371, metrische draad, ISO2 (6HX), smeergroeven, TiCN-coating voor langere standtijden en hogere snijcondities. PM Roltappen hebben een zeer hoge taaheid bij een zeer hoge slijtvastheid.

**Toepassing:** Voor het (synchro)tappen van doorlopende gaten <3xD in zeer groot bereik aan materiaalgroepen met een rekgrens >10%. De WGN-Roltappen zijn zeer universeel toepasbaar. Materiaalgroep: 1.1 t/m 1.4 - 2.1 t/m 2.3 - 4.1 t/m 4.3 - 4.4 - 4.5 - 5.1.

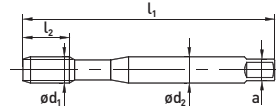
ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 8	1,25	90	20	8	6,2	353.0800TK	86,23
M10	1,5	100	22	10	8	353.1000TK	104,46

**349**

**HSS Machinetappen, metrisch, extra lang**

**Uitvoering:** HSS machinetappen DIN 371-EL (t/m M6) en DIN 376-EL (M8 en groter), type B, extra gelegeerd, korte aansnijding, hoge precisie en standtijd.

**Toepassing:** Voor doorlopende gaten.



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	100	10	3,5	2,7	349.0300	33,02
M 4	0,7	125	12	4,5	3,0	349.0400	33,55
M 5	0,8	140	14	6,0	4,9	349.0500	35,33
M 6	1,0	160	18	6,0	4,9	349.0600	35,33

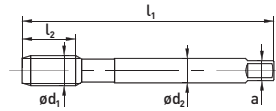
ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 8	1,25	180	20	6,0	4,9	349.0800	41,23
M 10	1,5	180	22	7,0	5,5	349.1000	52,77
M 12	1,75	220	29	9,0	10,2	349.1200	74,71

**350**

**HSS Machinetappen, metrisch, lang**

**Uitvoering:** HSS machinetappen, metrisch, lang, lange aansnijding.

**Toepassing:** Voor doorlopende gaten



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	71	10	2,24	1,8	350.0300	21,12
M 4	0,7	90	14	2,8	2,2	350.0400	19,98
M 5	0,8	110	16	3,5	2,8	350.0500	21,12
M 6	1,0	120	20	4,5	3,5	350.0600	22,56
M 8	1,25	140	25	6,3	5,0	350.0800	25,24
M 10	1,5	160	30	8,0	6,3	350.1000	28,99

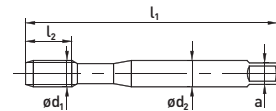
ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 12	1,75	180	36	9,0	7,1	350.1200	36,51
M 14	2,0	180	40	10,0	8,0	350.1400	67,42
M 16	2,0	200	40	12,5	10,0	350.1600	69,11
M 20	2,5	220	50	16,0	12,5	350.2000	90,85
M 24	3,0	250	60	18,0	14,0	350.2400	164,96

**327**

**HSSE Machinetappen, metrisch, kort**

**Uitvoering:** HSSE machinetappen ISO 529, metrisch, geheel geslepen, extra gelegeerd, extra kort. Type B: met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor doorlopende gaten.



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	48	11	3,15	2,5	327.0300	10,83
M 4	0,7	53	13	4,0	3,15	327.0400	10,83
M 5	0,8	58	16	5,0	4,0	327.0500	11,81
M 6	1,0	66	19	6,3	5,0	327.0600	12,13

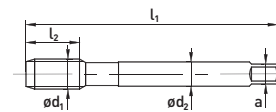
ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 8	1,25	72	22	8,0	6,3	327.0800	15,42
M 10	1,5	80	24	10,0	8,0	327.1000	19,02
M 12	1,75	89	29	9,0	7,1	327.1200	26,90

**328**

**HSSE Machinetappen, metrisch, extra kort**

**Uitvoering:** HSSE machinetappen DIN 352, metrisch, geheel geslepen, extra gelegeerd, extra kort. Type B: met schilaansnijding.

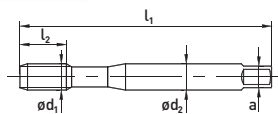
**Toepassing:** Voor doorlopende gaten.



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	40	11	3,5	2,7	328.0300	6,34
M 4	0,7	40	13	4,5	3,4	328.0400	6,34
M 5	0,8	48	16	6,0	4,9	328.0500	6,34
M 6	1,0	50	19	6,0	4,9	328.0600	6,76

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 8	1,25	56	22	6,0	4,9	328.0800	8,49
M 10	1,5	70	24	7,0	5,5	328.1000	9,97
M 12	1,75	75	29	9,0	7,0	328.1200	12,94

**HSSE-Co 800 Machinetappen, metrisch fijn, DIN 371, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 4	0,5	63	10	4,5	3,4	335.0405	25,04
M 5	0,5	70	12	6	4,9	335.0505	36,33
M 6	0,75	80	14	6	4,9	335.0607	36,33
M 7	0,75	80	18	5,5	4,9	335.0707	27,83

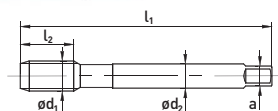
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, MF draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 8	0,75	80	18	8	6,2	335.0807	40,06
M 8	1,0	90	20	8	6,2	335.0810	38,16
M10	1,0	90	20	10	8	335.1010	38,16
M10	1,25	100	20	10	8	335.1012	45,63

**HSSE-Co 800 Machinetappen, metrisch fijn, DIN 374, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 5	0,75	70	12	3,5	2,7	335.0507	36,33
M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	335.0605	36,33
M 9	1,0	90	20	8,0	6,2	335.0910	27,83
M10	0,75	90	20	7,0	5,5	335.1007	38,16
M12	1,0	100	20	9,0	7,0	335.1210	45,63
M12	1,25	100	20	9,0	7,0	335.1212	52,13
M12	1,5	100	20	9,0	7,0	335.1215	43,74
M13	1,0	100	20	11,0	9,0	335.1310	51,30
M13	1,5	100	20	11,0	9,0	335.1315	51,30
M14	1,0	100	20	11,0	9,0	335.1410	61,42
M14	1,25	100	20	11,0	9,0	335.1412	61,42
M14	1,5	100	20	11,0	9,0	335.1415	61,42
M15	1,0	100	20	12,0	9,0	335.1510	62,57
M15	1,5	100	20	12,0	9,0	335.1515	62,57
M16	1,0	100	20	12,0	9,0	335.1610	63,31
M16	1,25	100	22	12,0	9,0	335.1612	63,99
M16	1,5	100	20	12,0	9,0	335.1615	63,31
M18	1,0	110	24	14,0	11,0	335.1810	85,64
M18	1,25	110	24	14,0	11,0	335.1812	70,11
M18	1,5	110	24	14,0	11,0	335.1815	85,64
M18	2,0	125	24	14,0	11,0	335.1820	98,66
M20	1,5	125	24	16,0	12,0	335.2015	88,45

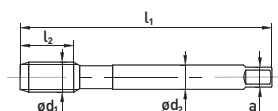
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 374, MF draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M20	2,0	125	24	16,0	12,0	335.2020	120,13
M22	1,0	125	25	18,0	14,5	335.2210	121,06
M22	1,5	125	24	18,0	14,5	335.2215	94,95
M22	2,0	125	24	18,0	14,5	335.2220	130,36
M24	1,0	140	27	18,0	14,5	335.2410	110,17
M24	1,5	140	27	18,0	14,5	335.2415	106,13
M24	2,0	140	28	18,0	14,5	335.2420	126,63
M25	1,5	140	27	18,0	14,5	335.2515	212,32
M26	1,5	140	27	18,0	14,5	335.2615	144,30
M27	1,5	140	27	20,0	16,0	335.2715	170,41
M27	2,0	140	27	20,0	16,0	335.2720	177,83
M30	1,0	150	27	22,0	18,0	335.3010	189,02
M30	1,5	150	27	22,0	18,0	335.3015	157,74
M30	2,0	150	28	22,0	18,0	335.3020	157,74
M32	1,5	150	27	22,0	18,0	335.3215	222,54
M33	1,5	160	30	25,0	20,0	335.3315	250,50
M36	1,5	170	30	28,0	22,0	335.3615	240,37
M36	2,0	170	30	28,0	22,0	335.3620	317,54
M38	1,5	170	24	28,0	22,0	335.3815	286,26
M40	1,5	170	25	32,0	24,0	335.4015	288,01
M50	1,5	190	27	36,0	29,0	335.5015	472,27
M63	1,5	275	40	50,0	39,0	335.6315	1035,50

**HSSE-Co 800 Machinetappen, metrisch fijn, DIN 374, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 6	0,75	80	8	6,0	4,9	335.0607C	31,39
M 8	0,75	80	8	8,0	4,9	335.0807C	42,83
M 8	1,0	90	10	6,0	4,9	335.0810C	40,06
M10	1,0	90	10	7,0	5,5	335.1010C	40,92
M10	1,25	100	12,5	7,0	5,5	335.1012C	47,46
M12	1,0	100	10	9,0	7,0	335.1210C	50,27
M12	1,25	100	12,5	9,0	7,0	335.1212C	63,31

**800**

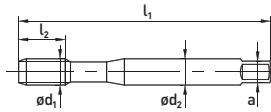
**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 374, MF draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M12	1,5	100	15	9,0	7,0	335.1215C	48,39
M14	1,5	100	15	11,0	9,0	335.1415C	66,13
M16	1,5	100	15	12,0	9,0	335.1615C	75,43
M20	1,5	125	15	16,0	12,0	335.2015C	95,90
M22	1,5	125	17	18,0	14,5	335.2215C	119,07
M24	1,5	140	22	18,0	14,5	335.2415C	120,13

**3351**

**HSSE-Co INOX Machinetappen, metrisch fijn, DIN 371, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 5	0,5	70	12	6,0	4,9	335.05051	40,53
M 6	0,75	80	14	6,0	4,9	335.06071	28,37
M 8	0,75	80	18	8,0	6,2	335.08071	32,98

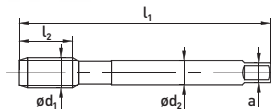
**INOX 1000**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, MF draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 8	1,0	90	20	8,0	6,2	335.08101	30,64
M10	1,0	90	20	10,0	8,0	335.10101	36,31
M10	1,25	100	20	10,0	8,0	335.10121	42,31

**HSSE-Co INOX Machinetappen, metrisch fijn, DIN 374, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M12	1,0	100	20	9,0	7,0	335.12101	51,37
M12	1,25	100	20	9,0	7,0	335.12121	55,59
M12	1,5	100	20	9,0	7,0	335.12151	51,37
M14	1,0	100	20	11,0	9,0	335.14101	80,97
M14	1,25	100	20	11,0	9,0	335.14121	74,16
M14	1,5	100	20	11,0	9,0	335.14151	70,09
M16	1,25	100	22	12,0	9,0	335.16121	74,16

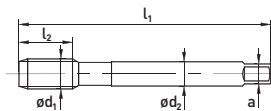
**INOX 1000**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 374, MF draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M16	1,5	100	20	12,0	9,0	335.16151	71,98
M18	1,0	110	24	14,0	11,0	335.18101	128,79
M18	1,5	110	24	14,0	11,0	335.18151	85,89
M20	1,5	125	24	16,0	12,0	335.20151	100,00
M22	1,5	125	24	18,0	14,5	335.22151	129,69
M24	1,5	140	27	18,0	14,5	335.24151	132,09
M25	1,5	140	27	18,0	14,5	335.25151	129,69

**HSSE-Co INOX Machinetappen, metrisch fijn, DIN 374, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M 8	1,0	90	10	6,0	4,9	335.08101C	25,94
M10	1,0	90	10	7,0	5,5	335.10101C	33,72
M12	1,5	100	15	9,0	7,0	335.12151C	56,49
M14	1,5	100	15	11,0	9,0	335.14151C	77,24

**INOX 1000**

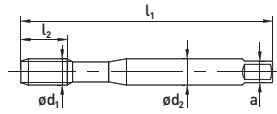
**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 374, MF draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
M16	1,5	100	15	12,0	9,0	335.16151C	79,08
M20	1,5	125	15	16,0	12,0	335.20151C	110,13
M24	1,5	140	22	18,0	14,5	335.24151C	145,39

**337**

**HSSE 800 Machinetappen, BSW (Whitworth), DIN 371, doorlopend**



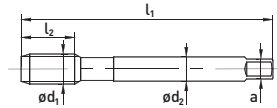
**Uitvoering:** HSSE machinetappen DIN 371B, BSW, extra gelegeerd, hoge precisie en standtijd, type B: met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor doorlopende gaten.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/8	40	56	11	3,5	2,7	337.0006	21,93
5/32	32	63	13	4,5	3,4	337.0008	21,93
3/16	24	70	15	6,0	4,9	337.0010	21,93
1/4	20	80	17	7,0	5,5	337.0014	21,93

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
5/16	18	90	20	8,0	6,2	337.0016	27,76
3/8	16	100	22	9,0	7,0	337.0018	31,09
7/16	14	100	22	11,0	9,0	337.0020	36,92
1/2	12	110	25	12,0	9,0	337.0022	36,92

**HSSE 800 Machinetappen, BSW (Whitworth), DIN 376, doorlopend**



**Uitvoering:** HSSE machinetappen DIN 376, BSW, extra gelegeerd, hoge precisie en standtijd, type B: met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor doorlopende gaten.

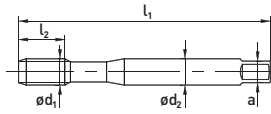
ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
9/16	12	110	26	11,0	9,0	337.0024	55,52
5/8	11	110	27	12,0	9,0	337.0026	55,52
3/4	10	125	30	14,0	11,0	337.0030	107,43

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
7/8	9	140	32	18,0	14,5	337.0034	131,02
1	8	160	36	20,0	16,0	337.0038	147,95



**338**

**HSSE 800 Machinetappen, UNC, DIN 371, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
Nr. 4	40	50	10	3,5	2,7	338.0040	21,93
Nr. 5	40	56	10	3,5	2,7	338.0050	22,00
Nr. 6	32	56	12	4,0	3,0	338.0060	23,09
Nr. 8	32	63	12	4,5	3,4	338.0080	22,00
Nr.10	24	70	14	6,0	4,9	338.0100	22,33

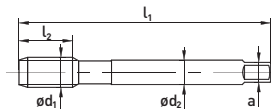
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, UNC draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
Nr.12	24	80	18	6,0	4,9	338.0120	23,09
1/4	20	80	18	7,0	5,5	338.0140	21,93
5/16	18	90	20	8,0	6,2	338.0160	25,51
3/8	16	100	21	10,0	8,0	338.0180	30,17

**HSSE 800 Machinetappen, UNC, DIN 376, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
7/16	14	100	20	8,0	6,2	338.0200	42,71
1/2	13	110	24	9,0	7,0	338.0220	42,71
9/16	12	110	28	11,0	9,0	338.0240	61,24
5/8	11	110	30	12,0	9,0	338.0260	57,21

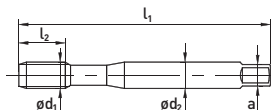
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 376, UNC draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
3/4	10	125	32	14,0	11,0	338.0280	83,24
7/8	9	140	32	18,0	14,5	338.0300	124,58
1	8	160	36	18,0	14,5	338.0320	109,94
1.1/4	7	180	40	22,0	18,0	338.0360	204,58

**HSSE 800 Machinetappen, UNC, DIN 371, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/4	20	80	18	7,0	5,5	338.0140C	27,76
5/16	18	90	20	8,0	6,2	338.0160C	33,59

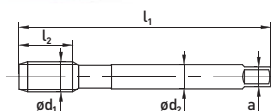
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, UNC draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
3/8	16	100	21	10,0	8,0	338.0180C	36,92

**HSSE 800 Machinetappen, UNC, DIN 376, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
7/16	14	100	20	8,0	6,2	338.0200C	46,64
1/2	13	110	24	9,0	7,0	338.0220C	46,99
9/16	12	110	28	11,0	9,0	338.0240C	67,37
5/8	11	110	30	12,0	9,0	338.0260C	67,18

**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 376, UNC draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

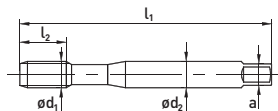
**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
3/4	10	125	32	14,0	11,0	338.0280C	134,63
7/8	9	140	32	18,0	14,5	338.0300C	162,39
1	8	160	36	18,0	14,5	338.0320C	183,21
1.1/4	7	180	40	22,0	18,0	338.0360C	241,50

**338I**

**HSSE INOX 1000 Machinetappen, UNC, DIN 371, doorlopend**

**ROTEC®**



**INOX 1000**

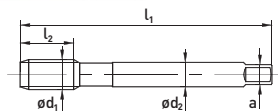
**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, UNC draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm².

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/4	20	80	18	7,0	5,5	338.0140I	<b>28,37</b>
5/16	18	90	20	8,0	6,2	338.0160I	<b>35,27</b>
3/8	16	100	21	10,0	8,0	338.0180I	<b>36,21</b>

**HSSE INOX 1000 Machinetappen, UNC, DIN 376, doorlopend**

**ROTEC®**



**INOX 1000**

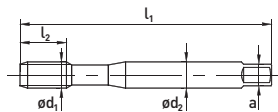
**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 376, UNC draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm².

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
7/16	14	100	20	8,0	6,2	338.0200I	<b>59,26</b>
1/2	13	110	24	9,0	7,0	338.0220I	<b>51,37</b>
5/8	11	110	30	12,0	9,0	338.0260I	<b>68,80</b>

**HSSE INOX 1000 Machinetappen, UNC, DIN 371, blind**

**ROTEC®**



**INOX 1000**

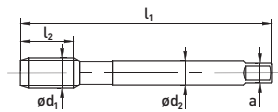
**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, UNC draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm².

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/4	20	80	18	7,0	5,5	338.0140IC	<b>31,14</b>
5/16	18	90	20	8,0	6,2	338.0160IC	<b>33,72</b>
3/8	16	100	21	10,0	8,0	338.0180IC	<b>39,88</b>

**HSSE INOX 1000 Machinetappen, UNC, DIN 376, blind**

**ROTEC®**



**INOX 1000**

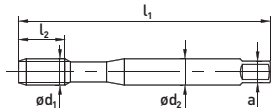
**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 376, UNC draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm².

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
7/16	14	100	20	8,0	6,2	338.0200IC	<b>56,49</b>
1/2	13	110	24	9,0	7,0	338.0220IC	<b>56,49</b>
5/8	11	110	30	12,0	9,0	338.0260IC	<b>75,69</b>

**339**

**HSSE 800 Machinetappen, UNF, DIN 371, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
Nr. 4	48	50	10	3,5	2,7	339.0040	21,93
Nr. 6	40	56	10	4,0	3,0	339.0060	21,93
Nr. 8	36	63	12	4,5	3,4	339.0080	21,93
Nr.10	32	70	14	6,0	4,9	339.0100	25,75

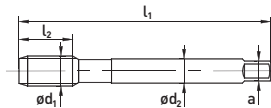
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, UNF draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/4	28	80	18	7,0	5,5	339.0140	28,30
5/16	24	90	20	8,0	6,2	339.0160	29,31
3/8	24	100	21	10,0	8,0	339.0180	34,73

**HSSE 800 Machinetappen, UNF, DIN 376, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
7/16	20	100	20	8,0	6,2	339.0200	41,53
1/2	20	100	20	9,0	7,0	339.0220	49,13
9/16	18	100	20	11,0	9,0	339.0240	55,52
5/8	18	100	20	12,0	9,0	339.0260	55,52

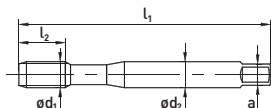
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 376, UNF draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
3/4	16	110	25	14,0	11,0	339.0280	107,43
7/8	14	140	26	18,0	14,5	339.0300	131,02
1	12	150	28	20,0	16,0	339.0320	147,95

**HSSE 800 Machinetappen, UNF, DIN 371, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
Nr.10	32	70	14	6,0	4,9	339.0100C	27,76
1/4	28	80	18	7,0	5,5	339.0140C	27,76

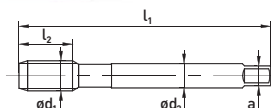
**800**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, UNF draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
5/16	24	90	20	8,0	6,2	339.0160C	33,59
3/8	24	100	21	10,0	8,0	339.0180C	36,92

**HSSE 800 Machinetappen, UNF, DIN 376, blind**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
7/16	20	100	20	8,0	6,2	339.0200C	46,64
1/2	20	100	20	9,0	7,0	339.0220C	46,64
9/16	18	100	20	11,0	9,0	339.0240C	67,18

**800**

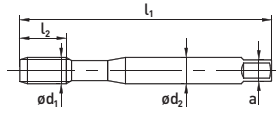
**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 376, UNF draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
3/4	16	110	25	14,0	11,0	339.0280C	134,63
7/8	14	140	26	18,0	14,5	339.0300C	162,39
1	12	150	28	20,0	16,0	339.0320C	183,21

3391

**HSSE INOX 1000 Machinetappen, UNF, DIN 371, doorlopend**



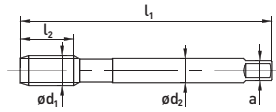
**INOX 1000**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, UNF draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm².

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/4	28	80	18	7,0	5,5	339.0140I	39,23
5/16	24	90	20	8,0	6,2	339.0160I	40,69
3/8	24	100	21	10,0	8,0	339.0180I	48,13

**HSSE INOX 1000 Machinetappen, UNF, DIN 376, doorlopend**



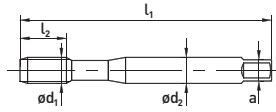
**INOX 1000**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 376, UNF draad, ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm².

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/2	20	100	20	9,0	7,0	339.0220I	68,16
5/8	18	100	20	12,0	9,0	339.0260I	79,08

**HSSE INOX 1000 Machinetappen, UNF, DIN 371, blind**



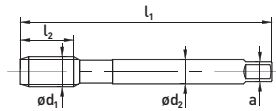
**INOX 1000**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 371, UNF draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm².

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/4	28	80	18	7,0	5,5	339.0140IC	37,45
5/16	24	90	20	8,0	6,2	339.0160IC	38,74
3/8	24	100	21	10,0	8,0	339.0180IC	45,95

**HSSE INOX 1000 Machinetappen, UNF, DIN 376, blind**



**INOX 1000**

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 376, UNF draad, ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm².

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/2	20	100	20	9,0	7,0	339.0220IC	65,01

341

HSSE 800 Machinetappen, BSP, doorlopend

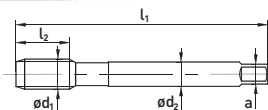


BSP

G

HSSE  
Co

DIN  
5156



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/8	28	90	18	7,0	5,5	341.0125	35,21
1/4	19	100	22	11,0	9,0	341.0250	60,32
3/8	19	100	22	12,0	9,0	341.0375	62,39
1/2	14	125	25	16,0	12,0	341.0500	83,24
5/8	14	125	25	18,0	14,5	341.0625	88,83
3/4	14	140	28	20,0	16,0	341.0750	140,45

800

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 5156, BSP (gasdraad), ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
7/8	14	150	28	22,0	18,0	341.0875	136,02
1	11	160	30	25,0	20,0	341.1000	179,04
1.1/4	11	170	25	32,0	24,0	341.1250	319,23
1.1/2	11	190	32	36,0	29,0	341.1500	446,92
2	11	220	40	45,0	35,0	341.2000	666,20

HSSE 800 Machinetappen, BSP, blind

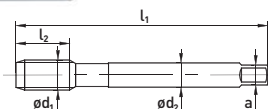


BSP

G

HSSE  
Co

DIN  
5156



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/8	28	90	10	7,0	5,5	341.0125C	38,61
1/4	19	100	14	11,0	9,0	341.0250C	69,55
3/8	19	100	15	12,0	9,0	341.0375C	68,70
1/2	14	125	17	16,0	12,0	341.0500C	91,56
5/8	14	125	17	18,0	14,5	341.0625C	142,68
3/4	14	140	20	20,0	16,0	341.0750C	154,51

800

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 5156, BSP (gasdraad), ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in (gelegeerd) staal <800 N/mm<sup>2</sup>.  
Materiaalgroep 1.1-1.2-1.3-1.4.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
7/8	14	150	22	22,0	18,0	341.0875C	156,84
1	11	160	24	25,0	20,0	341.1000C	194,31
1.1/4	11	170	25	32,0	24,0	341.1250C	360,86
1.1/2	11	190	27	36,0	29,0	341.1500C	505,20
2	11	220	40	45,0	35,0	341.2000C	682,86

3411

HSSE INOX 1000 Machinetappen, BSP, doorlopend

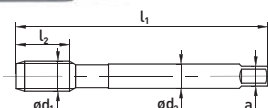


BSP

G

HSSE  
Co

DIN  
5156



INOX 1000

**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 5156, BSP (gasdraad), ISO2 (6H), Type B met schilaansnijding.

**Toepassing:** Voor het tappen van doorlopende gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/8	28	90	18	7,0	5,5	341.0125I	42,31
1/4	19	100	22	11,0	9,0	341.0250I	75,94
3/8	19	100	22	12,0	9,0	341.0375I	75,06
1/2	14	125	25	16,0	12,0	341.0500I	100,10
3/4	14	140	28	20,0	16,0	341.0750I	176,93
1	11	160	30	25,0	20,0	341.1000I	332,85

HSSE INOX 1000 Machinetappen, BSP, blind

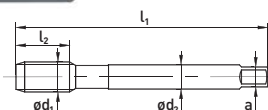


BSP

G

HSSE  
Co

DIN  
5156



INOX 1000

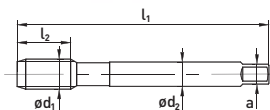
**Uitvoering:** HSSE-Co machinetappen DIN 5156, BSP (gasdraad), ISO2 (6H), Type C met spiraalhoek 40°.

**Toepassing:** Voor het tappen van blinde gaten in roestvaststaal soorten. Materiaalgroep 2.1-2.2-2.3. De INOX tappen zijn ook geschikt voor het tappen in staal <1000 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/8	28	90	10	7,0	5,5	341.0125IC	46,44
1/4	19	100	14	11,0	9,0	341.0250IC	83,65
3/8	19	100	15	12,0	9,0	341.0375IC	82,60
1/2	14	125	17	16,0	12,0	341.0500IC	110,13
3/4	14	140	20	20,0	16,0	341.0750IC	194,58
1	11	160	24	25,0	20,0	341.1000IC	366,14

**342**

**HSSE Machinetappen, BSPT, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/8	28	90	20	7,0	5,5	342.0002	<b>39,87</b>
1/4	19	100	22	11,0	9,0	342.0004	<b>49,97</b>
3/8	19	100	22	12,0	9,0	342.0006	<b>62,34</b>

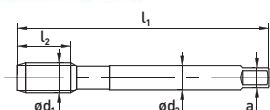
**Uitvoering:** HSSE machinetappen DIN 5156, BSPT, hoge precisie en standtijd, type C. Kegel 1:16 Coniciteit 55°

**Toepassing:** Voor blinde en doorlopende gaten.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/2	14	125	28	16,0	12,0	342.0008	<b>87,57</b>
3/4	14	140	28	20,0	16,0	342.0010	<b>129,97</b>
1	11	160	38	25,0	20,0	342.0012	<b>186,74</b>

**343**

**HSSE Machinetappen, NPT, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/16	27	90	20	6,0	4,9	343.0020	<b>50,97</b>
1/8	27	90	20	7,0	5,5	343.0040	<b>39,87</b>
1/4	18	100	22	11,0	9,0	343.0060	<b>49,97</b>
3/8	18	100	22	12,0	9,0	343.0080	<b>62,34</b>

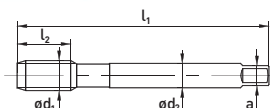
**Uitvoering:** HSSE machinetappen, NPT, extra gelegeerd, korte aansnijding, hoge precisie en standtijd, type C.

**Toepassing:** Voor blinde en doorlopende gaten.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
1/2	14	125	28	16,0	12,0	343.0100	<b>87,82</b>
3/4	14	140	28	20,0	16,0	343.0120	<b>129,97</b>
1	11,5	160	38	25,0	20,0	343.0140	<b>186,74</b>

**345**

**HSSE Machinetappen, PG, doorlopend**



ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
PG. 7	20	70	22	9,0	7,0	345.0700	<b>24,23</b>
PG. 9	18	70	22	12,0	9,0	345.0900	<b>32,30</b>
PG.11	18	80	22	14,0	11,0	345.1100	<b>52,99</b>
PG.13,5	18	80	22	16,0	12,0	345.1350	<b>63,09</b>

**Uitvoering:** HSS machinetappen DIN 40430, PG, extra gelegeerd, korte aansnijding, hoge precisie en standtijd.

**Toepassing:** Voor doorlopende gaten.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
PG.16	18	80	22	18,0	14,5	345.1600	<b>75,71</b>
PG.21	16	90	22	22,0	18,0	345.2100	<b>103,46</b>
PG.29	16	100	25	28,0	22,0	345.2900	<b>171,60</b>
PG.36	16	140	40	36,0	29,0	345.3600	<b>272,54</b>

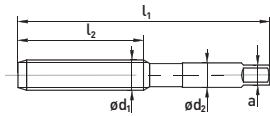
**356**

**HSS-G Machinetappen, Trapezium (TR), doorlopend**

**ROTEC®**



**TR** **HSS** **DIN**  
**G** **103**



**Uitvoering:** HSS-G Trapeziumtap met een tolerantie 7H voor draadlengte 1 x D

**Toepassing:** Voor doorlopende gaten in goed verspaanbaar, ongelegeerd en laag-gelegeerd staal tot 700 N/mm<sup>2</sup>.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
TR12	3	165	111	8	6,2	356.1200	<b>431,52</b>
TR14	3	140	85	10	8	356.1400	<b>459,28</b>
TR16	4	180	116	11	9	356.1600	<b>502,18</b>
TR18	4	190	120	12	9	356.1800	<b>514,79</b>

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	Art.nr.	€/st
TR20	4	200	124	14	11	356.2000	<b>534,98</b>
TR22	5	235	155	16	12	356.2200	<b>693,96</b>
TR24	5	245	160	18	14,5	356.2400	<b>797,43</b>

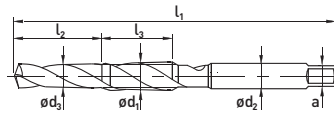
**355**

**HSS-E Combi-boor-tappen, metrisch**

**ROTEC®**



**M** **HSSE**



**Uitvoering:** Geschikt voor het boren en tappen in één bewerking.

**Toepassing:** Voor doorlopende gaten.

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	ød <sub>3</sub>	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	56	16/11	3,0	2,5	2,4	355.0300	<b>22,87</b>
M 4	0,7	63	18/14	4,0	3,3	3	355.0400	<b>22,87</b>
M 5	0,8	70	20/18	5,0	4,2	3,8	355.0500	<b>22,87</b>
M 6	1,0	80	22/22	6,0	5	4,9	355.0600	<b>25,65</b>

ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ød <sub>2</sub>	a	ød <sub>3</sub>	Art.nr.	€/st
M 8	1,25	90	26/25	8,0	6,8	6,2	355.0800	<b>28,63</b>
M10	1,5	100	30/31	10,0	8,5	8	355.1000	<b>31,47</b>
M12	1,75	115	32/35	12,0	10,2	9	355.1200	<b>37,18</b>

**316**

**HSS-G Combi-boor-tap-bits**

**ROTEC®**



**M** **HSS** **DIN** **1/4"**  
**G** **3126** **C6.3**

**Uitvoering:** HSS-G Combi-boortap, met 1/4"-bitaansluiting. Snel wisselen van gereedschap mogelijk in combinatie met 1/4" bithouder. Ook direct te gebruiken in een boorkop.

**Toepassing:** Boren, tappen en ontbramen in één arbeidsgang. Geschikt voor non-ferro, metaal en kunststof. Ideaal in combinatie met accu-gereedschap.

Draad	Spoed	Totaallengte	Boordiameter	Art.nr.	€/st
M 3	0,5	36	2,5	316.0300	<b>14,92</b>
M 4	0,7	39	3,3	316.0400	<b>14,92</b>
M 5	0,8	41	4,2	316.0500	<b>14,92</b>
M 6	1,0	44	5,0	316.0600	<b>14,92</b>
M 8	1,25	50	6,8	316.0800	<b>20,58</b>
M10	1,5	59	8,5	316.1000	<b>24,70</b>

**900**

**HSS-G Combi-boor-tap-bits, in cassette**

**ROTEC®**



In robuuste metalen cassette.

**Uitvoering:** HSS-G Combi-boortap, met 1/4"-bitaansluiting. Snel wisselen van gereedschap mogelijk in combinatie met 1/4" bithouder. Ook direct te gebruiken in een boorkop.

**Toepassing:** Boren, tappen en ontbramen in één arbeidsgang. Geschikt voor non-ferro, metaal en kunststof. Ideaal in combinatie met accu-gereedschap.

Omschrijving	Inhoud	Art.nr.	€/set
7-dlg. Set Combi-boor-tap-bits	1x M3, M4, M5, M6, M8 en M10 + bithouder	900.2030	<b>92,50</b>



**Uitvoering:** HSS ronde snijplaten, DIN - EN 22568, metrisch.

Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
M2	0,4	16	5	360.0200	<b>31,50</b>
M2,5	0,45	16	5	360.0250	<b>31,50</b>
M3	0,5	20	5	360.0300	<b>14,14</b>
M3,5	0,6	20	5	360.0350	<b>15,64</b>
M4	0,7	20	5	360.0400	<b>13,37</b>
M4,5	0,75	20	7	360.0450	<b>15,64</b>
M5	0,8	20	7	360.0500	<b>13,71</b>
M6	1,0	20	7	360.0600	<b>13,71</b>
M7	1,0	25	9	360.0700	<b>16,11</b>
M8	1,25	25	9	360.0800	<b>14,22</b>
M9	1,25	25	9	360.0900	<b>19,62</b>
M10	1,5	30	11	360.1000	<b>18,51</b>
M11	1,5	30	11	360.1100	<b>21,08</b>

Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
M12	1,75	38	14	360.1200	<b>23,23</b>
M14	2,0	38	14	360.1400	<b>23,23</b>
M16	2,0	45	18	360.1600	<b>41,95</b>
M18	2,5	45	18	360.1800	<b>41,95</b>
M20	2,5	45	18	360.2000	<b>41,95</b>
M22	2,5	55	22	360.2200	<b>79,15</b>
M24	3,0	55	22	360.2400	<b>79,15</b>
M27	3,0	65	25	360.2700	<b>122,46</b>
M30	3,5	65	25	360.3000	<b>127,77</b>
M33	3,5	65	25	360.3300	<b>127,77</b>
M36	4,0	65	25	360.3600	<b>127,77</b>
M39	4,0	65	25	360.3900	<b>172,42</b>
M42	4,5	75	30	360.4200	<b>160,80</b>



**Uitvoering:** HSS ronde snijplaten, DIN - EN 22568, metrisch.

Omschrijving	Inhoud	Art.nr.	€ / st
12-dlg. Set snijplaten	1x snijplaat M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 1x snijplaat houder 20x5, 20x7, 25x9, 30x11, 38x14 In metalen cassette	900.2025	<b>149,00</b>
7-dlg. Set snijplaten	1x snijplaat M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 In metalen cassette	900.2050	<b>125,00</b>



**Uitvoering:** HSS ronde snijplaten, DIN - EN 22568, metrisch, links.



Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
M3	0,5	20	5	360.0300L	22,97
M4	0,7	20	5	360.0400L	17,44
M5	0,8	20	7	360.0500L	17,91
M6	1,0	20	7	360.0600L	17,40
M8	1,25	25	9	360.0800L	18,51

Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
M10	1,5	30	11	360.1000L	24,12
M12	1,75	38	14	360.1200L	30,21
M16	2,0	45	18	360.1600L	85,29
M20	2,5	45	18	360.2000L	85,29

HSSE INOX Ronde snijplaten, metrisch

**Uitvoering:** HSSE ronde snijplaten, DIN - EN 22568, metrisch, stoomontlaten, extra gelegeerd, type B: met schilaansnijding.

**Toepassing:** Speciaal geschikt voor roestvaststaal.



Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
M3	0,5	20	5	360.0300B	23,65
M4	0,7	20	5	360.0400B	23,31
M5	0,8	20	7	360.0500B	24,04
M6	1,0	20	7	360.0600B	24,04
M8	1,25	25	9	360.0800B	24,94
M10	1,5	30	11	360.1000B	32,35
M12	1,75	38	14	360.1200B	40,37
M14	2,0	38	14	360.1400B	40,37

Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
M16	2,0	45	18	360.1600B	73,06
M18	2,5	45	18	360.1800B	73,06
M20	2,5	45	18	360.2000B	73,06
M22	2,5	55	22	360.2200B	137,59
M24	3,0	55	22	360.2400B	137,59
M27	3,0	65	25	360.2700B	212,79
M30	3,5	65	25	360.3000B	285,41



**Uitvoering:** HSS ronde snijplaten, DIN - EN 22568, metrisch fijn.

Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
M3	0,35	20	5	361.0303	21,22
M4	0,5	20	5	361.0405	20,85
M5	0,5	20	5	361.0505	20,85
M6	0,5	20	5	361.0605	19,21
M6	0,75	20	7	361.0607	19,21
M7	0,75	25	9	361.0707	23,88
M8	0,50	25	9	361.0805	22,68
M8	0,75	25	9	361.0807	20,24
M8	1,0	25	9	361.0810	20,24
M9	1,0	25	9	361.0910	29,25
M10	0,50	30	11	361.1005	30,49
M10	0,75	30	11	361.1007	26,74
M10	1,0	30	11	361.1010	24,31
M10	1,25	30	11	361.1012	24,31
M12	0,50	38	10	361.1205	32,72
M12	0,75	38	10	361.1207	32,72
M12	1,0	38	10	361.1210	28,88
M12	1,25	38	10	361.1212	28,88
M12	1,5	38	10	361.1215	28,88
M13	1,0	38	10	361.1310	51,84
M13	1,5	38	10	361.1315	51,84
M14	1,0	38	10	361.1410	28,88
M14	1,25	38	10	361.1412	31,77
M14	1,5	38	10	361.1415	28,88
M15	1,0	38	10	361.1510	55,52
M15	1,5	38	10	361.1515	55,52
M16	1,0	45	14	361.1610	42,67
M16	1,5	45	14	361.1615	40,58

Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
M17	1,0	45	14	361.1710	75,71
M18	1,0	45	14	361.1810	42,67
M18	1,25	45	14	361.1812	51,74
M18	1,5	45	14	361.1815	40,58
M18	2,0	45	14	361.1820	51,74
M20	1,0	45	14	361.2010	42,67
M20	1,5	45	14	361.2015	40,58
M20	2,0	45	14	361.2020	51,74
M22	1,0	55	16	361.2210	83,28
M22	1,5	55	16	361.2215	63,84
M22	2,0	55	16	361.2220	66,61
M24	1,0	55	16	361.2410	83,28
M24	1,5	55	16	361.2415	63,84
M24	2,0	55	16	361.2420	66,61
M25	1,5	55	16	361.2515	130,21
M26	1,5	55	16	361.2615	130,21
M27	1,0	65	18	361.2710	148,38
M27	1,5	65	18	361.2715	98,52
M27	2,0	65	18	361.2720	103,30
M30	1,0	65	18	361.3010	123,65
M30	1,5	65	18	361.3015	103,23
M30	2,0	65	18	361.3020	123,65
M32	1,5	65	18	361.3215	148,38
M32	2,0	65	18	361.3220	108,24
M33	1,5	65	18	361.3315	123,88
M36	1,5	65	18	361.3615	123,65
M42	2,0	75	20	361.4220	196,83
M50	1,5	90	22	361.5015	315,44



**Uitvoering:** HSS ronde snijplaten, DIN - EN 22568, UNC.

Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
1/4	20	20	7	363.0014	20,61
5/16	18	25	9	363.0016	23,23
3/8	16	30	11	363.0018	25,80
7/16	14	30	11	363.0020	29,63
1/2	13	38	14	363.0022	33,52

Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
9/16	12	38	14	363.0024	41,22
5/8	11	45	18	363.0026	45,10
3/4	10	45	18	363.0028	45,10
7/8	9	55	22	363.0030	69,60
1	8	55	22	363.0032	69,60

**364**

**HSS Ronde snijplaten, UNF**

**ROTEC®**

**Uitvoering:** HSS ronde snijplaten, DIN - EN 22568, UNF.



Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
1/4	28	20	7	364.0014	<b>20,61</b>
5/16	24	25	9	364.0016	<b>23,23</b>
3/8	24	30	11	364.0018	<b>25,80</b>
7/16	20	30	11	364.0020	<b>29,63</b>
1/2	20	38	10	364.0022	<b>33,52</b>

Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
9/16	18	38	10	364.0024	<b>41,22</b>
5/8	18	45	14	364.0026	<b>45,10</b>
3/4	16	45	14	364.0028	<b>45,10</b>
7/8	14	55	16	364.0030	<b>69,60</b>
1	12	55	16	364.0032	<b>69,60</b>

**365**

**HSS Ronde snijplaten, BSP (Gasdraad)**

**ROTEC®**

**Uitvoering:** HSS ronde snijplaten, DIN - EN 24231, BSP (gasdraad).



Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
1/8	28	30	11	365.0125	<b>20,68</b>
1/4	19	38	10	365.0250	<b>21,88</b>
3/8	19	45	14	365.0375	<b>32,86</b>
1/2	14	45	14	365.0500	<b>32,86</b>

Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
5/8	14	55	16	365.0625	<b>65,82</b>
3/4	14	55	16	365.0750	<b>91,21</b>
7/8	14	65	18	365.0875	<b>91,21</b>
1	11	65	18	365.1000	<b>108,10</b>

**367**

**HSS Ronde snijplaten, NPT**

**ROTEC®**

**Uitvoering:** HSS ronde snijplaten, DIN223, NPT.



Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
1/16	27	25	9	367.0010	<b>59,56</b>
1/8	27	30	11	367.0012	<b>22,51</b>
1/4	18	38	14	367.0014	<b>33,17</b>
3/8	18	45	14	367.0016	<b>59,74</b>

Draad	Spoed	Diameter	Hoogte	Art.nr.	€ / st
1/2	14	45	18	367.0018	<b>59,74</b>
3/4	14	55	22	367.0022	<b>119,69</b>
1	11,5	65	25	367.0026	<b>165,83</b>

**370**

**HSS Zeskante snijmoeren, metrisch**



**Uitvoering:** HSS zeskante snijmoeren, DIN 382, metrisch.

Draad	Spoed	Sleutelw.	Hoogte	Art.nr.	€ / st
M3	0,5	19	5	370.0300	<b>23,98</b>
M4	0,7	19	5	370.0400	<b>23,98</b>
M5	0,8	19	7	370.0500	<b>23,98</b>
M6	1,0	19	7	370.0600	<b>23,98</b>
M7	1,0	22	9	370.0700	<b>25,74</b>
M8	1,25	22	9	370.0800	<b>25,74</b>
M10	1,5	27	11	370.1000	<b>30,54</b>
M12	1,75	36	14	370.1200	<b>42,39</b>

Draad	Spoed	Sleutelw.	Hoogte	Art.nr.	€ / st
M14	2,0	36	14	370.1400	<b>42,39</b>
M16	2,0	41	18	370.1600	<b>59,81</b>
M18	2,5	41	18	370.1800	<b>59,81</b>
M20	2,5	41	18	370.2000	<b>59,81</b>
M22	2,5	50	22	370.2200	<b>99,93</b>
M24	3,0	50	22	370.2400	<b>122,39</b>
M27	3,0	60	25	370.2700	<b>184,22</b>
M30	3,5	60	25	370.3000	<b>184,22</b>

**900**

**HSS Zeskante snijmoeren, metrisch, in cassette**



7-dlg. set snijmoeren in metalen cassette  
**Uitvoering:** HSS zeskante snijmoeren, DIN 382, metrisch.

Omschrijving	Inhoud	Art.nr.	€ / set
7-dlg. Set snijmoeren	1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 en M12	900.2055	<b>155,00</b>

**371**

**HSS Zeskante snijmoeren, metrisch fijn**



**Uitvoering:** HSS zeskante snijmoeren, DIN 382, metrisch fijn.

Draad	Spoed	Sleutelw.	Hoogte	Art.nr.	€ / st
M3	0,35	19	5	371.0303	<b>46,19</b>
M4	0,5	19	5	371.0405	<b>46,19</b>
M5	0,5	19	7	371.0505	<b>46,19</b>
M6	0,75	19	7	371.0607	<b>46,19</b>
M8	0,75	22	9	371.0807	<b>49,21</b>
M8	1,0	22	9	371.0810	<b>49,21</b>
M10	1,0	27	11	371.1010	<b>49,21</b>
M10	1,25	27	11	371.1012	<b>49,21</b>
M12	1,0	36	10	371.1210	<b>68,13</b>
M12	1,25	36	10	371.1212	<b>68,13</b>
M12	1,5	36	14	371.1215	<b>68,13</b>
M14	1,25	36	10	371.1412	<b>76,97</b>
M14	1,5	36	14	371.1415	<b>76,97</b>
M15	1,0	36	10	371.1510	<b>92,36</b>
M16	1,0	41	14	371.1610	<b>94,64</b>
M16	1,5	41	14	371.1615	<b>94,64</b>
M18	1,0	41	14	371.1810	<b>99,93</b>
M18	1,25	41	14	371.1812	<b>99,93</b>

Draad	Spoed	Sleutelw.	Hoogte	Art.nr.	€ / st
M18	1,5	41	14	371.1815	<b>99,93</b>
M20	1,0	41	14	371.2010	<b>99,93</b>
M20	1,5	41	14	371.2015	<b>99,93</b>
M20	2,0	41	14	371.2020	<b>99,93</b>
M22	1,5	41	14	371.2215	<b>144,34</b>
M24	1,0	50	16	371.2410	<b>144,34</b>
M24	1,5	50	16	371.2415	<b>144,34</b>
M24	2,0	50	16	371.2420	<b>144,34</b>
M25	1,5	50	16	371.2515	<b>209,45</b>
M26	1,5	50	16	371.2615	<b>209,45</b>
M27	1,5	60	18	371.2715	<b>217,02</b>
M27	2,0	60	18	371.2720	<b>217,02</b>
M28	1,5	60	18	371.2815	<b>217,02</b>
M30	1,5	60	18	371.3015	<b>217,02</b>
M30	2,0	60	18	371.3020	<b>217,02</b>
M32	1,5	60	18	371.3215	<b>217,02</b>
M32	2,0	60	18	371.3220	<b>217,02</b>

**373**

**HSS Zeskante snijmoeren, UNC**

**Uitvoering:** HSS zeskante snijmoeren, DIN 382, UNC.



Draad	Spoed	Sleutelw.	Hoogte	Art.nr.	€ / st
1/4	20	19	7	373.0014	<b>30,54</b>
5/16	18	22	9	373.0016	<b>31,80</b>
3/8	16	27	11	373.0018	<b>37,85</b>
7/16	14	27	11	373.0020	<b>37,85</b>
1/2	13	36	14	373.0022	<b>46,19</b>

Draad	Spoed	Sleutelw.	Hoogte	Art.nr.	€ / st
9/16	12	36	14	373.0024	<b>46,19</b>
5/8	11	41	18	373.0026	<b>64,10</b>
3/4	10	41	18	373.0028	<b>64,10</b>
7/8	9	50	22	373.0030	<b>131,22</b>
1	8	50	22	373.0032	<b>131,22</b>

**374**

**HSS Zeskante snijmoeren, UNF**

**Uitvoering:** HSS zeskante snijmoeren, DIN 382, UNF.



Draad	Spoed	Sleutelw.	Hoogte	Art.nr.	€ / st
1/4	28	19	7	374.0014	<b>30,54</b>
5/16	24	22	9	374.0016	<b>31,80</b>
3/8	24	27	11	374.0018	<b>37,85</b>
7/16	20	27	11	374.0020	<b>37,85</b>
1/2	20	36	14	374.0022	<b>46,19</b>

Draad	Spoed	Sleutelw.	Hoogte	Art.nr.	€ / st
9/16	18	36	14	374.0024	<b>46,19</b>
5/8	18	41	18	374.0026	<b>64,10</b>
3/4	16	41	18	374.0028	<b>64,10</b>
7/8	14	50	22	374.0030	<b>131,22</b>
1	12	50	22	374.0032	<b>131,22</b>

**377**

**HSS Zeskante snijmoeren, BSP (Gasdraad)**

**Uitvoering:** HSS zeskante snijmoeren, DIN 382, BSP (gasdraad).



Draad	Spoed	Sleutelw.	Hoogte	Art.nr.	€ / st
1/8	28	36	10	377.0125	<b>40,76</b>
1/4	19	36	10	377.0250	<b>47,46</b>
3/8	19	41	14	377.0375	<b>70,25</b>
1/2	14	41	14	377.0500	<b>70,25</b>
5/8	14	50	16	377.0625	<b>118,67</b>

Draad	Spoed	Sleutelw.	Hoogte	Art.nr.	€ / st
3/4	14	50	16	377.0750	<b>118,67</b>
1	11	60	18	377.1000	<b>158,23</b>
1.1/4	11	70	20	377.1250	<b>234,94</b>
1.1/2	11	85	22	377.1500	<b>385,97</b>



**Uitvoering:** Links en rechts draaiend.

No.	Bereik	Vierkant	Lengte	Art.nr.	€ / st
1	M3 - M10	2,4 - 5,5	85	380.0001	17,62
2	M5 - M12	4,5 - 8,0	100	380.0002	21,63
10	M3 - M10	2,4 - 5,5	250	380.0010	31,80
20	M5 - M12	4,5 - 7,0	300	380.0020	38,86

Verstelbare wringijzers, aluminium



**Uitvoering:** Verstelbare wringijzers, DIN 1814, vervaardigd uit aluminium-zink legering met stalen bekken.

No.	Bereik	Vierkant	Lengte	Art.nr.	€ / st
0	M1 - M 8	2,0 - 5,0	130	380.1000	7,52
1	M1 - M10	2,0 - 6,3	176	380.1010	8,86
1½	M1 - M12	2,1 - 8,0	176	380.1015	9,17
2	M4 - M12	3,0 - 9,0	280	380.1020	14,79
3	M5 - M20	4,9 - 12,0	380	380.1030	27,14
4	M11 - M27	5,5 - 16,0	505	380.1040	44,19
5L	M13 - M32	7,0 - 20,0	700	380.1050	69,11

Verstelbare wringijzers, staal



**Uitvoering:** Verstelbare wringijzers, DIN 1814, vervaardigd uit staal, met stalen bekken.

No.	Bereik	Vierkant	Lengte	Art.nr.	€ / st
0	M1 - M 8	2,0 - 5,0	130	380.1100	12,37
1	M1 - M10	2,0 - 6,3	176	380.1110	13,88
1½	M1 - M12	2,1 - 8,0	176	380.1115	13,88
2	M4 - M12	3,0 - 9,0	280	380.1120	22,21
3	M5 - M20	4,9 - 12,0	380	380.1130	40,13
4	M11 - M27	5,5 - 16,0	505	380.1140	74,95
5	M13 - M32	7,0 - 20,0	700	380.1150	116,59
6	M18 - M42	11,0 - 24,0	1.000	380.1160	124,92
7	M25 - M52	16,0 - 32,0	1.250	380.1170	222,07
8	M25 - M64	16,0 - 40,0	1.250	380.1180	555,17

Snijplaat houders



**Uitvoering:** Snijplaat houders, DIN 225, vervaardigd uit aluminium-zink legering, voor snijplaten DIN - EN 22 568.

Afmeting	Bereik	Lengte	Art.nr.	€ / st
16 x 5	M1 - 2,6	160	380.1605	6,68
20 x 5	M3 - 4	200	380.2005	6,94
20 x 7	M4,5 - 6	200	380.2007	6,85
25 x 9	M7 - 9	224	380.2509	8,09
30 x 11	M10 - 11	280	380.3011	11,51
38 x 10	MF12 - 14	315	380.3810	17,11
38 x 14	M12 - 14	315	380.3814	17,11
45 x 14	MF16 - 20	450	380.4514	22,15
45 x 18	M16 - 20	450	380.4518	22,15
55 x 16	MF22 - 24	560	380.5516	30,54
55 x 22	M22 - 24	560	380.5522	30,54
65 x 18	MF27 - 36	630	380.6518	51,48
65 x 25	M27 - 36	630	380.6525	51,48

**Tapverlengstukken**


**Uitvoering:** Tapverlengstukken DIN 377, vierkant volgens DIN 10, cilindrische schacht, gehard en geslepen.

**Toepassing:** Hulpstuk om tappen te kunnen verlengen.

Vierkant	Lengte	Art.nr.	€ / st
2,1	60	380.0021	6,94
2,7	80	380.0027	6,94
3,0	90	380.0030	6,94
3,4	95	380.0034	6,94
3,8	100	380.0038	8,33
4,3	105	380.0043	10,09
4,9	110	380.0049	7,83
5,5	115	380.0055	8,84
6,2	120	380.0062	9,71
7,0	125	380.0070	11,99
8,0	125	380.0080	15,02
9,0	130	380.0090	16,41
10,0	140	380.0100	21,70
12,0	155	380.0120	34,44
14,5	175	380.0145	47,19

**Tapeinduithalers**


Omschrijving	No.	Bereik	Inhoud	Art.nr.	€ / set
5-dlg. Set Tapeinduithalers	1 - 5	M3 - M18	1x No. 1, 2, 3, 4 en 5	380.9001	10,26
6-dlg. Set Tapeinduithalers	1 - 6	M3 - M24	1x No. 1, 2, 3, 4, 5 en 6	380.9002	15,64
8-dlg. Set Tapeinduithalers	1 - 8	M3 - M50	1x No. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 en 8	380.9003	29,75

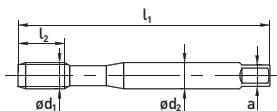
**385**

**V-Coil HSSE Machinetappen, metrisch**



**Uitvoering:** V-coil HSSE machinetappen 60°, ISO, voor draadinserts, met schilaansnijding voor doorlopende gaten, aansnijding 6 gangen, spaanhoek 10°.

**M** **HSSE**



d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	ø	Art.nr.	€/st
M3	0,5	53	13	4,0	3,15	3,2	385.0300	<b>12,13</b>
M4	0,7	58	16	5,0	4,0	4,2	385.0400	<b>12,13</b>
M5	0,8	66	19	6,3	5,0	5,2	385.0500	<b>13,78</b>
M6	1,0	72	19	8,0	6,3	6,3	385.0600	<b>14,33</b>
M8	1,25	80	24	10,0	8,0	8,3	385.0800	<b>17,46</b>
M10	1,5	89	29	9,0	7,1	10,4	385.1000	<b>22,05</b>
M12	1,75	95	30	11,2	9,0	12,4	385.1200	<b>33,08</b>

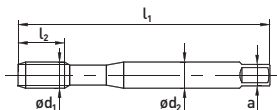
**386**

**V-Coil HSSE Machinetappen, UNC**



**Uitvoering:** V-coil HSSE machinetappen 60°, ISO, voor draadinserts, met schilaansnijding voor doorlopende gaten, aansnijding 6 gangen, spaanhoek 10°.

**UNC** **G**



d <sub>1</sub>	G/inch	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	ø	Art.nr.	€/st
1/4	20	72	22	8	6,3	6,7	386.0140	<b>11,36</b>
5/16	18	80	24	10	8	8,3	386.0160	<b>12,36</b>
3/8	16	85	25	8	6,3	9,9	386.0180	<b>12,92</b>
7/16	14	95	30	11,2	9	11,6	386.0200	<b>17,24</b>
1/2	13	102	32	12,5	10	13	386.0220	<b>19,60</b>
5/8	11	112	37	14	11,2	16,5	386.0260	<b>40,20</b>

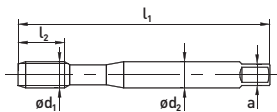
**387**

**V-Coil HSSE Machinetappen, BSP (Gasdraad)**



**Uitvoering:** V-coil HSSE machinetappen 60°, ISO, voor draadinserts, met schilaansnijding voor doorlopende gaten, aansnijding 6 gangen, spaanhoek 10°.

**BSP** **G**



d <sub>1</sub>	G/inch	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	ø	Art.nr.	€/st
1/8	28	59	15	8	6,3	10	387.0125	<b>32,36</b>
1/4	19	67	19	11,2	9	13,6	387.0250	<b>41,16</b>
3/8	19	75	21	14	11,2	17,1	387.0375	<b>53,52</b>
1/2	14	87	26	16	12,5	21,5	387.0500	<b>87,24</b>
5/8	14	91	26	18	14	23,4	387.0625	<b>127,79</b>
3/4	14	96	28	20	16	27	387.0750	<b>127,79</b>
7/8	14	102	29	22,4	18	30,6	387.0875	<b>203,84</b>
1	11	109	33	25	20	33,7	387.1000	<b>203,84</b>



V-Coil Draadinserts, metrisch, 1xD



**Uitvoering:** V-coil draadinsert uit hoogwaardig Chroom Nikkel-staal vervaardigd, temperatuur- en corrosiebestendig. Op bestelling ook leverbaar M-MF-UNC-UNF-G(BSP).

**Toepassing:** Schroefdraadbescherming in de wat zachtere metaalsoorten zoals: aluminium en magnesium legeringen. Veel toegepast in automobielindustrie, machinebouw, electro en medische techniek alsook in de lucht- en ruimtevaartindustrie.

d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	V.E.	Art.nr.	€/st
M3	0,5	1,0xD	100	389.0300	0,31
M4	0,7	1,0xD	100	389.0400	0,31
M5	0,8	1,0xD	100	389.0500	0,35
M6	1,0	1,0xD	100	389.0600	0,37
M8	1,25	1,0xD	100	389.0800	0,40
M8	1,0	1,0xD	100	389.0810	0,46
M10	1,5	1,0xD	100	389.1000	0,51

d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	V.E.	Art.nr.	€/st
M10	1,25	1,0xD	100	389.1010	0,51
M10	1,0	1,0xD	100	389.1020	0,51
M12	1,75	1,0xD	100	389.1200	0,75
M12	1,5	1,0xD	100	389.1210	0,75
M12	1,25	1,0xD	100	389.1220	0,75
M12	1,0	1,0xD	100	389.1230	0,75

V-Coil Draadinserts, metrisch, 1.5xD



**Uitvoering:** V-coil draadinsert uit hoogwaardig Chroom Nikkel-staal vervaardigd, temperatuur- en corrosiebestendig. Op bestelling ook leverbaar M-MF-UNC-UNF-G(BSP).

**Toepassing:** Schroefdraadbescherming in de wat zachtere metaalsoorten zoals: aluminium en magnesium legeringen. Veel toegepast in automobielindustrie, machinebouw, electro en medische techniek alsook in de lucht- en ruimtevaartindustrie.

d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	V.E.	Art.nr.	€/st
M3	0,5	1,5xD	100	389.0301	0,33
M4	0,7	1,5xD	100	389.0401	0,33
M5	0,8	1,5xD	100	389.0501	0,29
M6	1,0	1,5xD	100	389.0601	0,31
M8	1,25	1,5xD	100	389.0801	0,40
M8	1,0	1,5xD	100	389.0811	0,46
M10	1,5	1,5xD	100	389.1001	0,55

d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	V.E.	Art.nr.	€/st
M10	1,25	1,5xD	100	389.1011	0,55
M10	1,0	1,5xD	100	389.1021	0,55
M12	1,75	1,5xD	100	389.1201	0,86
M12	1,5	1,5xD	100	389.1211	0,86
M12	1,25	1,5xD	100	389.1221	0,86
M12	1,0	1,5xD	100	389.1231	0,86

V-Coil Draadinserts, metrisch, 2xD



**Uitvoering:** V-coil draadinsert uit hoogwaardig Chroom Nikkel-staal vervaardigd, temperatuur- en corrosiebestendig. op bestelling ook leverbaar in UNC-UNF-G(BSP)

**Toepassing:** Schroefdraadbescherming in de wat zachtere metaalsoorten zoals: aluminium en magnesium legeringen. Veel toegepast in automobielindustrie, machinebouw, electro en medische techniek als ook in de lucht- en ruimtevaartindustrie.

d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	V.E.	Art.nr.	€/st
M3	0,5	2,0xD	100	389.0302	0,35
M4	0,7	2,0xD	100	389.0402	0,35
M5	0,8	2,0xD	100	389.0502	0,40
M6	1,0	2,0xD	100	389.0602	0,46
M8	1,25	2,0xD	100	389.0802	0,55
M8	1,0	2,0xD	100	389.0812	0,60

d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	V.E.	Art.nr.	€/st
M10	1,25	2,0xD	100	389.1012	0,64
M10	1,0	2,0xD	100	389.1022	0,64
M12	1,5	2,0xD	100	389.1212	0,97
M12	1,25	2,0xD	100	389.1222	0,97
M12	1,0	2,0xD	100	389.1232	0,97

**V-Coil Draadinserts, BSP (Gasdraad), 1.5xD**


d <sub>1</sub>	G/inch	l <sub>1</sub>	V.E.	Art.nr.	€ / st
1/8	28	1,5xD	50	389.5001	<b>0,88</b>
1/4	19	1,5xD	50	389.5002	<b>1,32</b>
3/8	16	1,5xD	100	389.5003	<b>1,54</b>
1/2	14	1,5xD	50	389.5004	<b>1,98</b>

**Uitvoering:** V-coil draadinsert uit hoogwaardig Chroom Nikkel-staal vervaardigd, temperatuur- en corrosiebestendig.

**Toepassing:** Schroefdraadbescherming in de wat zachtere metaalsoorten zoals: aluminium en magnesium legeringen. Veel toegepast in automobielindustrie, machinebouw, electro en medische techniek alsook in de lucht- en ruimtevaartindustrie.

d <sub>1</sub>	G/inch	l <sub>1</sub>	V.E.	Art.nr.	€ / st
5/8	14	1,5xD	5	389.5005	<b>4,96</b>
3/4	14	1,5xD	5	389.5006	<b>4,96</b>
7/8	14	1,5xD	5	389.5007	<b>15,21</b>
1	11	1,5xD	5	389.5008	<b>15,21</b>

**V-Coil Draadinserts, UNC, 1.5xD**


d <sub>1</sub>	G/inch	l <sub>1</sub>	V.E.	Art.nr.	€ / st
1/4	20	1,5xD	100	389.4037	<b>0,46</b>
5/16	18	1,5xD	100	389.4042	<b>0,66</b>
3/8	16	1,5xD	100	389.4047	<b>0,86</b>
7/16	14	1,5xD	100	389.4050	<b>1,15</b>

**Uitvoering:** V-coil draadinsert uit hoogwaardig Chroom Nikkel-staal vervaardigd, temperatuur- en corrosiebestendig.

**Toepassing:** Schroefdraadbescherming in de wat zachtere metaalsoorten zoals: aluminium en magnesium legeringen. Veel toegepast in automobielindustrie, machinebouw, electro en medische techniek alsook in de lucht- en ruimtevaartindustrie.

d <sub>1</sub>	G/inch	l <sub>1</sub>	V.E.	Art.nr.	€ / st
1/2	13	1,5xD	100	389.4057	<b>1,15</b>
5/8	11	1,5xD	50	389.4067	<b>4,01</b>
3/4	10	1,5xD	25	389.4072	<b>4,74</b>
1	8	1,5xD	10	389.4082	<b>6,95</b>

**390**

**V-Coil Draad-reparatie-sets, metrisch, 1.5xD**

**ROTEC®**



**Inhoud:** V-coiltap, draadinzetter en draadinserts, bijbehorende boor en tappenbreker t/m M12.

**Toepassing:** Voor reparatie van beschadigd draad. Na toepassing van het V-coil systeem is een verbinding ontstaan die door de precieze en exacte tolerantie beter en sterker is als de oorspronkelijke draad. V-coil wordt ook toegepast bij zgn. eerste montage.

d <sub>1</sub>	P	V-Coil (st)	Art.nr.	€ / set
M3	0,5	20	390.0300	<b>40,38</b>
M4	0,7	20	390.0400	<b>40,38</b>
M5	0,8	20	390.0500	<b>41,94</b>
M6	1,0	20	390.0600	<b>45,28</b>
M7	1,0	20	390.0700	<b>57,62</b>
M8	1,25	20	390.0800	<b>57,62</b>
M8	1,0	20	390.0801	<b>57,62</b>
M10	1,5	15	390.1000	<b>61,54</b>
M10	1,25	15	390.1001	<b>61,54</b>
M10	1,0	15	390.1002	<b>61,54</b>
M12	1,75	10	390.1200	<b>68,99</b>

d <sub>1</sub>	P	V-Coil (st)	Art.nr.	€ / set
M12	1,5	10	390.1201	<b>68,99</b>
M12	1,25	10	390.1202	<b>68,99</b>
M12	1,0	10	390.1203	<b>68,99</b>
M14	2,0	10	390.1400	<b>77,22</b>
M14	1,5	10	390.1401	<b>77,22</b>
M16	2,0	10	390.1600	<b>93,49</b>
M18	2,5	5	390.1800	<b>110,94</b>
M18	1,5	5	390.1802	<b>110,94</b>
M20	2,5	5	390.2000	<b>120,15</b>
M24	3,0	5	390.2400	<b>159,54</b>

**V-Coil Draad-reparatie-assortiment, metrisch, 1.5xD**

**ROTEC®**



**Toepassing:** Voor reparatie van beschadigd draad. Na toepassing van het V-coil systeem is een verbinding ontstaan die door de precieze en exacte tolerantie beter en sterker is als de oorspronkelijke draad. V-coil wordt ook toegepast bij zgn. eerste montage.

Omschrijving	Inhoud	Art.nr.	€ / set
V-Coil Draadreparatie assortiment M5 - M12	1x V-Coiltap M5 / M6 / M8 / M10 / M12. 1x boor 5,2 / 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 mm. 1x draadinzetter Nr. 8, 9, 11, 13, 15. 1x tappenbreker Nr. 8, 9, 11, 13, 15. 25x draadinserts voor M5, M6, M8, M10. 10x draadinserts voor M12.	390.9001	<b>293,02</b>

**391**

**V-Coil Draad-reparatie-sets, UNC, 1.5xD**

**ROTEC®**



**Inhoud:** V-coiltap, draadinzetter en draadinserts, bijbehorende boor en tappenbreker t/m set 1/2x13.

**Toepassing:** Voor reparatie van beschadigd draad. Na toepassing van het V-coil systeem is een verbinding ontstaan die door de precieze en exacte tolerantie beter en sterker is als de oorspronkelijke draad. V-coil wordt ook toegepast bij zgn. eerste montage.

d <sub>1</sub>	G/inch	V-Coil (st)	Art.nr.	€ / set
1/4	20	20	391.0014	<b>47,82</b>
5/16	18	20	391.0016	<b>58,60</b>
3/8	16	15	391.0018	<b>62,52</b>
7/16	14	10	391.0020	<b>70,17</b>
1/2	13	10	391.0022	<b>77,03</b>

d <sub>1</sub>	G/inch	V-Coil (st)	Art.nr.	€ / set
9/16	12	10	391.0024	<b>102,90</b>
5/8	11	10	391.0026	<b>102,90</b>
3/4	10	5	391.0028	<b>131,32</b>
7/8	9	5	391.0030	<b>159,54</b>
1"	8	4	391.0032	<b>152,10</b>

**392**

**V-Coil Draad-reparatie-sets, UNF, 1.5xD**

**ROTEC®**



**UNF**

**Inhoud:** V-coiltap, indraaisleutel en draadinserts, bijbehorende boor en breker t/m set 1/2x20.

**Toepassing:** Voor reparatie van beschadigd draad. Na toepassing van het V-coil systeem is een verbinding ontstaan die door de precieze en exacte tolerantie beter en sterker is als de oorspronkelijke draad. V-coil wordt ook toegepast bij zgn. eerste montage.

d <sub>1</sub>	G/inch	V-Coil (st)	Art.nr.	€ / set
1/4	28	20	392.0014	<b>47,82</b>
5/16	24	20	392.0016	<b>58,60</b>
3/8	24	15	392.0018	<b>62,52</b>
7/16	20	10	392.0020	<b>70,17</b>
1/2	20	10	392.0022	<b>77,03</b>

d <sub>1</sub>	G/inch	V-Coil (st)	Art.nr.	€ / set
9/16	18	10	392.0024	<b>102,90</b>
5/8	18	10	392.0026	<b>102,90</b>
3/4	16	5	392.0028	<b>131,32</b>
7/8	14	5	392.0030	<b>159,54</b>
1	12	4	392.0032	<b>152,10</b>

**393**

**V-Coil Draad-reparatie-sets, BSW, 1.5xD**

**ROTEC®**



**BSW**

**Inhoud:** V-coiltap, indraaisleutel en draadinserts, bijbehorende boor en breker t/m set 1/2x12.

**Toepassing:** Voor reparatie van beschadigd draad. Na toepassing van het V-coil systeem is een verbinding ontstaan die door de precieze en exacte tolerantie beter en sterker is als de oorspronkelijke draad. V-coil wordt ook toegepast bij zgn. eerste montage.

d <sub>1</sub>	G/inch	V-Coil (st)	Art.nr.	€ / set
1/8	40	20	393.0010	<b>53,12</b>
3/16	24	20	393.0012	<b>53,12</b>
1/4	20	20	393.0014	<b>47,82</b>
5/16	18	20	393.0016	<b>58,60</b>
3/8	16	15	393.0018	<b>62,52</b>
7/16	14	10	393.0020	<b>70,17</b>

d <sub>1</sub>	G/inch	V-Coil (st)	Art.nr.	€ / set
1/2	12	10	393.0022	<b>77,03</b>
9/16	12	10	393.0024	<b>102,90</b>
5/8	11	10	393.0026	<b>102,90</b>
3/4	10	5	393.0028	<b>131,32</b>
7/8	9	5	393.0030	<b>159,54</b>
1	8	4	393.0032	<b>152,10</b>

**395**

**V-Coil Draad-reparatie-sets, BSP, 1.5xD**

**ROTEC®**



**BSP**

**Inhoud:** V-coiltap, indraaisleutel en draadinserts.

**Toepassing:** Voor reparatie van beschadigd draad. Na toepassing van het V-coil systeem is een verbinding ontstaan die door de precieze en exacte tolerantie beter en sterker is als de oorspronkelijke draad. V-coil wordt ook toegepast bij zgn. eerste montage.

d <sub>1</sub>	G/inch	V-Coil (st)	Art.nr.	€ / set
1/8	28	10	395.0125	<b>117,60</b>
1/4	19	10	395.0250	<b>133,28</b>
3/8	19	10	395.0375	<b>147,00</b>
1/2	14	10	395.0500	<b>188,16</b>

d <sub>1</sub>	G/inch	V-Coil (st)	Art.nr.	€ / set
5/8	14	10	395.0675	<b>390,04</b>
3/4	14	10	395.0750	<b>390,04</b>
7/8	14	10	395.0875	<b>544,88</b>
1	11	10	395.1000	<b>550,76</b>